

The perfect mix!

Price, Quality, Versatility

STD - StandardFLEX - OK

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

INDICE - INDEX

Art.	1.	Art.	1.	Art.	1.	Art.	1.	Art.	1.	Art.	1.
1	8	230E	20-22	6721	48	1.	1.	1.	1.	1.	1.
1A	20	230F	20-22	672J	48						
1AE	20	242G	8-10	700	28						
1AZ	22	243G	12	701	30						
1AZE	22	246	14	750	28						
1E	8	246G	14	828A	30						
1Z	10	247	16	981	3						
1ZE	10	247G	16	985	3						
12	12	296	6	DIVIGER 205	36						
12E	12	313	8-10-14	DPG250	40						
14	14	313R	12-16								
14E	14	450	30								
15	16	666	46								
15E	16	666A	47								
40	24	666AS	47								
40A	24	666B	47								
40Z	24	666BS	47								
62K	24-37-39	666C	47								
81P	24	666CS	47								
99A	37-39	666D	47								
99B	37-39	666DS	47								
99H	37-39	666E	47								
99S	37-39	666ES	47								
99T	37-39	666F	47								
130	34	666FS	47								
130S	34	666G	47								
131	34	666GS	47								
131A	34	666H	47								
131AS	34	666HS	47								
131S	34	666I	47								
136	34	666IS	47								
136S	34	666L	47								
137	34	666LS	47								
137S	34	666M	47								
138	34	666MS	47								
138D	34	666N	47								
138DS	34	666NS	47								
138S	34	666O	45								
139	34	666OS	51								
139D	34	666S	46								
139DS	34	667	49								
139S	34	668	48								
150	34	672	48								
150A	34	672A	48								
150AS	34	672B	48								
150S	34	672C	48								
212	8-10-14-20-22	672D	48								
213	12	672E	48								
217	8-10	672F	48								
218	12-16	672G	48								
230B	20-22	672H	48								

VALIGETTA DI CAMPIONATURA STD / StdFLEX SAMPLE KIT CASE STD / StdFLEX

Art. 981



Valigetta di campionatura
morsa Art.1A
Sample kit case Art.1 vise

Morsa / Vise Art. 1
Cod. 0.98.10000

Art. 1 - All'Interno - Inside:

Art.132	Art.133	Art.298	Art.147	Art.283	Art.376
Art.133	Art.314	Art.370	Art.212	Art.285	Art.217
Art.138	Art.271	Art.375	Art.287		

Art. 985



Valigetta di campionatura
morsa Art.1A
Sample kit case Art.1A vise

Morsa / Vise Art. 1A
Cod. 0.98.50000

Art. 1A - All'Interno - Inside:

Art.138	Art.1212	Art.230B	Art.230C	Art.230D	Art.230E
Art.230F	Art.230G	Art.230H	Art.230M	Art.313	Art.314
Art.271	Art.297	Art.298	Art.370	Art.375	Art.376

SIMBOLOGIA DATI TECNICI TECHNICAL DATA ICONS

GANASCE JAWS		Fissa Fixed		Mobile Movable		Intermedia Intermediate		Fissa con piastra singola Fixed with single plate		Fissa con piastra doppia Fixed with double plate		GANASCE sproporzionati Stack Type Jaws
PIASTRE GANASCE JAW PLATES		Discendente Pull down		Piana Straight		Combo rapido manuale Quick manual change StandardFLEX		GRIP integrale Integral GRIP		Insert GRIP GRIP inserts		Divisore Meccanico Mechanical dividing head
POSSIBILITÀ POSSIBILITY		Montaggio sul fianco o in serie Slide mounting or gang operation		Prerogative Zero Point Zero Point ready		Culla-morsa Vise tower		Divisore Automatico Automatic dividing head		Sistema Idraulico Hydraulic System		Diagrammi forze di serraggio Clamping force diagrams
PAGINE PAGES		Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts		Istruzioni complete utilizzo Instruction for a proper use		Diagrammi forze di serraggio Clamping force diagrams						

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

STANDARD

La morsa più diffusa al mondo!

The most popular and copied vise in the world!

USURA INESISTENTE / NO WEAR

Grazie all'accuro scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Completamente in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 58 ± 2 HRC. Fino a 60 tonnellate di carico massimo, rigidità, elevata precisione e usura inesistente. A prova di tutto ciò che esiste! **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morse e organi meccanici in genere.

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customized software and the experience gained during many years spent working on the specific field). High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 58-2, is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

MODULARITÀ / MODULARITY

Tutte le morse ed accessori sono elementi componibili, intercambiabili e perfettamente allineabili fra loro e con i quali è possibile ottenere differenti soluzioni di bloccaggio. Secondo tale principio l'unico elemento che differenzia le attrezzature con identica lunghezza di presa è la base (per cui lunghezza determino la massima apertura della morsa), mentre gli altri componenti sono identici. Mediante l'aggiunta o semplice sostituzione di alcuni particolari si può variare la tipologia di bloccaggio secondo le proprie esigenze utilizzando la stessa attrezzatura acquistata in un primo momento (bloccaggio singolo, con base girante, doppi, verticali, di pezzi piani, tondi, piatti e grezzi, manuali, idraulici o pneumatici).

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to provide different workholding solutions. With this basic principle the only difference between fixtures with the same width of clamping is the base (whose length determines the maximum opening of the vise), while the rest of components have same dimensions. Through the simple addition or substitution of some particularities you can change the type of clamping as you needs require using the same fixture purchased before (single clamping, swivel base, double, vertical, smooth or round or flat or rough workpieces; manual, hydraulic or pneumatic).

DESIGN COMPATTO / SPACE SAVING DESIGN

La semplicità nonché la compattezza costruttiva consentono un'apertura notevole rispetto all'ingombro totale dell'attrezzatura. Inoltre il stesso peso (da 25 kg per una morsa da 150 mm di lunghezza gomata) è tale da consentire un facile trasferimento da una macchina all'altra.

The space saving design and solid construction allow a maximum blocking ratio in total overall dimension of the vise. Furthermore the weight (only 25 kg for a 150 mm jaw width vise) allows a simple moving from one machine to another.

SERRAGGI RAPIDI / QUICK CLAMPING

Grazie allo scorrimento del gruppo di serraggio nella guida della base (o meglio) fino in prossimità del pezzo da lavorare dove si aderisce automaticamente alla richia più vicina. L'operazione di serraggio si conclude agendo sulla vite di bloccaggio. Oltre a quello manuale meccanico, sono disponibili 4 ulteriori sistemi di serraggio intercambiabili e indipendenti: 1 - Idraulici / 2 - Pneumatici / 3 - Idraulici manuali / 4 - Idraulici elettrici. L'operazione è in termini di secondi.

Thanks to the clamping device sliding in the vise base slide (compared rack type) till the proximity of the workpiece. The clamping is completed with the main screw. Besides the manual mechanic system, 4 further interchangeable and independent clamping systems are available: 1 - Hydraulic / 2 - Pneumatic / 3 - Manual hydraulic / 4 - Electrical hydraulic. The change needs only few seconds.

Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58 ±2

Ganascia monoblocco Solid guided jaw

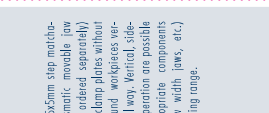
Entrambe le ganasce sono costruite in corpo unico (con escluso delle o tasselli di fissaggio) per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione. Entrambe le piastre ganascia sono costruite con un **angolo di spinta verso il basso**. Ciò assicura, nel momento della chiusura, una trazione del pezzo contro la base della morsa (per trascinamento) e di conseguenza un bloccaggio sicuro e preciso.

Both jaws bodies are built in one solid piece (no slides or keys), in order to guarantee higher rigidity & no bending. Both jaw plates are manufactured with a **roll down angle**. This ensures, during the clamping operation, a downward run of the workpiece against the vise base (by dragging) and thus a precise and safety clamping.



Versatility / Versatility

La ganascia fissa con gradino posteriore di 5,5 mm consente una vasta gamma di usi. Il perno, opportunamente dimensionato, può essere montato su una ganascia mobile (Art.217) o su una ganascia fissa (Art.277) adattabile, separatamente, a serraggi verticali e orizzontali. Vertical, side and gang operation are possible with the appropriate components (columns, narrow width jaws, etc.) unlimited clamping range.



Ganascia prismatica Prismatic jaw

La ganascia prismatica Art.217 consente il serraggio e la lavorazione di particolari tondi in orizzontale e in verticale oppure il serraggio radiale di particolari tramite il gradino.

The prismatic jaw Art.217 allows the clamping and machining of vertical and horizontal round workpieces or to clamp round workpieces for drilled through on the spot.



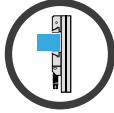
Fori filettati per sovraganascia Threaded holes for stack type jaw

Quattro fori filettati supplementari sopra le ganasce danno la possibilità di installare ganasce sovrapposibili per applicazioni speciali.

4 extra tapped holes over the jaws for special Gerardi stack type jaw application.

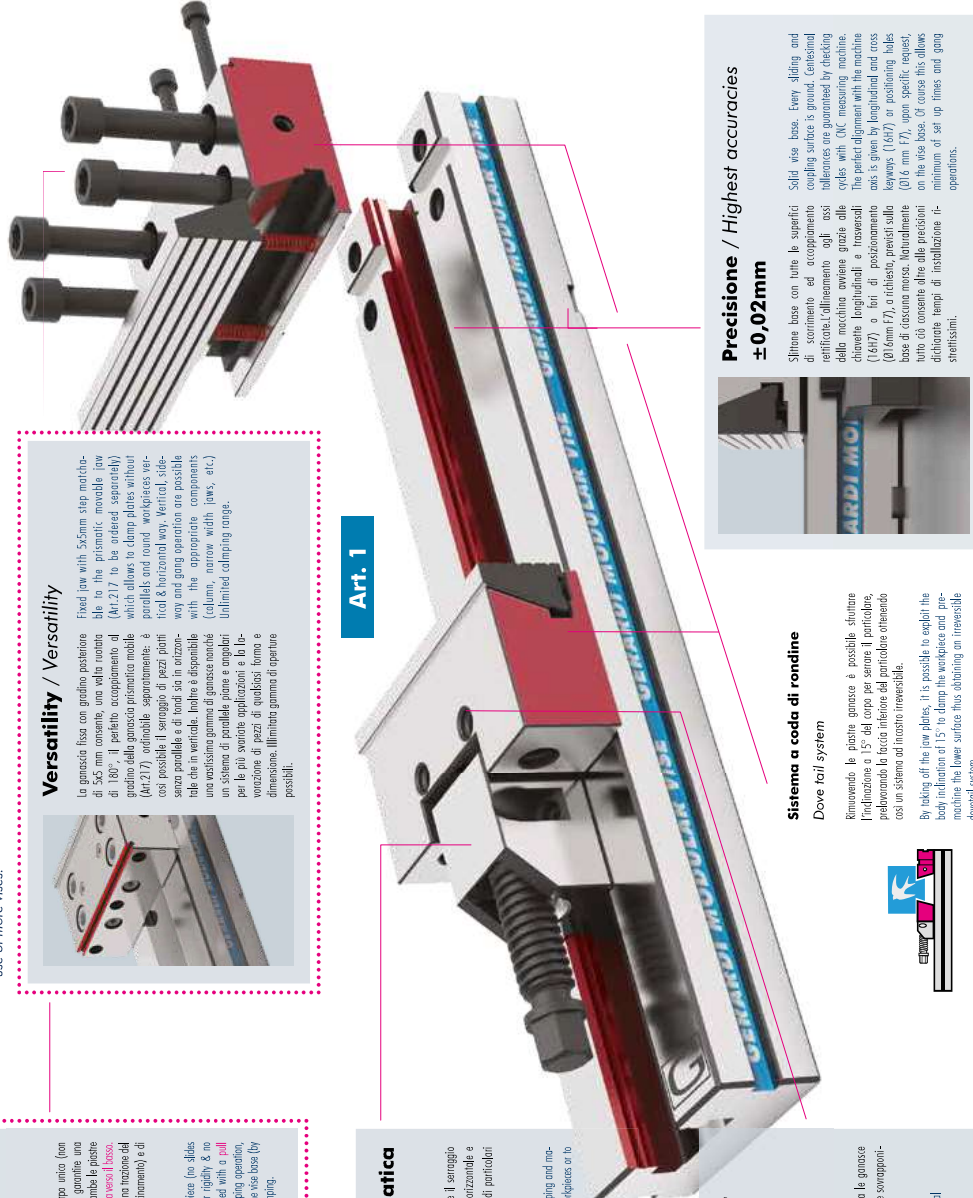


SCAN IT TO WATCH THE VIDEO PRESENTATION



*Il trionfo perfetto.
Convenienza, Qualità, Versatilità*

*The perfect mix!
Price, Quality, Versatility*



Art. 1

Precisione / Highest accuracies
± 0,02 mm

Spline base con tutte le superfici di scorrimento ed accoppiamento perfettamente allineate. I tolleranze sono garantite da checkin cycles with DIC measuring machine. The perfect alignment with the machine axis is given by longitudinal and cross keys (1:47) or for positioning holes (0,6 mm F7), which specific request, allow the precise alignment on the vise base. Of course this allows minimum of set up times and gang operations.



Sistema a coda di rondine
Dove tail system

Rimozione la piastra ganascia è possibile strutture l'incisione a 15° del corpo per serrare il particolare, prevenendo la lacerazione del particolare ottenendo così un sistema ad innesto irreversibile.

By taking off the jaw plates, it is possible to omit the body tail part at 15° to clamp the workpiece and prevent the lower surface from obtaining an irreversible dovetail system.



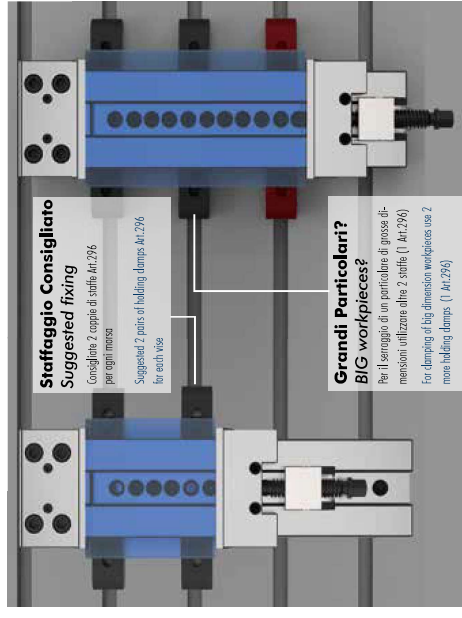
Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps


Standard / StandardFLEX

Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"
Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nuts

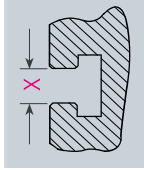


Esempio d'ordine per morso tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 I.3 X=18mm
Oppure con codice: 2.29.6300 X=18mm
Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 I.3 X=18mm
Also with code: 2.29.6300 X=18mm



Staffaggio Consigliato
Suggested fixing
 Consigliare 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morso.
 Suggested 2 pairs of holding clamps Art.296 for each vise.

Grandi Particolari?
BIG workpieces?
 Per il serraggio di un particolare di grosse dimensioni utilizzare oltre 2 staffe (1 Art.296) For clamping of big dimension workpieces use 2 vise holding clamps. (1 Art.296)


Cava a T

T Slot
 Specificare sempre la conca della vostra macchina.
 Always specify the machine T-slot dimension

Art.287 (Pag.4.34)

Dadi a T - T Nuts
 Per fissaggio morse alle cave a T della macchina.
 For vise clamping on the machine T-slots


Art.296

(Art.298 + Art.287)
 Consigliare 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morso.
 Suggested 2 pairs of holding clamps Art.296 for each vise.



Tipo (grandezza) morso Vise type (size)	1		1 - 2		3 - 4		5 - 6	
	MB	M10	M12	M16	M12	M16	M12	M16
Art. 296 Coppia di staffe Holding clamps pair								
1 X MB								
Cava a T slot X	12	14	16	18	12*	14	16	18
T-nut Ref. N°	8	9	10	11	12	13	14	15
Filato vite Screw thread	A	B	C	D	E	F	G	H
	50	24	6	6	11	10	16	34
	24	6	6	6	10	10	15	10
Ø D	8,5	11	13	17	10	10	17,5	19
Ø F	14	10	13	13	10	10	13	13
G	14	16	17	19	14	16	17	19
H	17	15	13	9	15	13	22	15
I	8	10	10	10	10	10	42	42
J	4	4	4	4	4	4	-	-
T ± 0,1	15	15	15	15	20	20	20	20
Cod.	2.29.61000 / MB	2.29.61000 / M10	2.29.61000 / M12	2.29.61000 / M16	2.29.63000 / M12	2.29.63000 / M16	2.29.65000 / M12	2.29.65000 / M16

* Scelta consigliata - Suggested choice

* Scelta NON consigliata - NO Suggested choice

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

Standard / StandardFLEX

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio
Customized solutions for all your clamping problems



Morse StandardMatic
StandardMatic vises

Morse Modulari di Precisione accoppiabili ed allineabili per serraggi multipli Pneumoidraulici (Serie StandardMatic)
 Precision Modular vises matchable for gang operations and Pneumohydraulic clamping (StandardMatic series)



Modularità & versatilità
Modularity & versatility

Morsa STD con ganasce lavorabili montata in orizzontale su un centro di lavoro verticale.
 Std vise with machineable jaws horizontally mounted on vertical machining centres.



Morse modulari di precisione
Precision modular vises

Morse modulari di precisione allineate per il serraggio di un particolare di grandi dimensioni.
 Precision modular vises aligned for rather big workpiece clamping



Ganasce monoblocco guidate
Solid Guided jaws

Ganasce guidate monoblocco costruite con un angolo di spinta verso il basso
 Guided movable jaws built in one solid body with a pull down angle

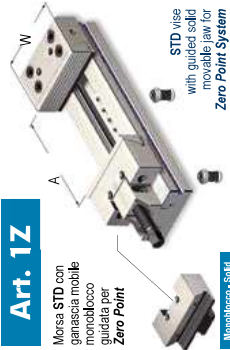


Usura inesistente
No wear

Costruzione in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 60 ± 2 HRC
 High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 60±2

Tipo (grandezza) morsea / Vise type (size)	1*		2		3		4	
	16 kN		25 kN		30 kN		30 kN	
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	400	500	500
Morsa STD con ganascia mobile monoblocco guidata per Zero Point	W	100	125	150	150	175	175	
	B	30	40	50	50	60	60	
	C	35	40	50	50	58	58	
	D	270	345	420	520	455	655	755
G	75	95	125	125	145	145	145	
kg	7,3	13,2	26,2	29,7	37,9	43	48,1	65,2
Cod.	1,1Z,10000	1,1Z,20000	1,1Z,30000	1,1Z,30000	1,1Z,40000	1,1Z,40000	1,1Z,40000	1,1Z,45000

Art. 1Z



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI!

Art. 313 Parallele magnetiche Magnetic parallel plates Vedi pagina 427 per altezze disponibili See page 427 for available heights	Cod.	4,31,13100C	4,31,13200C	4,31,13300C	4,31,13400C
Art. 212 Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313)	Cod.	1,21,21000	1,21,22000	1,21,23000	1,21,24000
Art. 217 Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw	Cod.	2,21,71000	2,21,72000	2,21,73000	2,21,74000
Art. 242G Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel	Cod.	1,24,2G100	1,24,2G200	1,24,2G300	1,24,2G400

Art. 1ZE



- Dimensioni standard:
- 1 - anello fileato Art. 370
 - 2 - innesti Art. 10A
 - 3 - filetto a fileto Art. 375
 - 4 - filetto a fileto Art. 376



Standard equipment:

- 1 - workshop Art. 370
- 2 - pulleys Art. 10A
- 1 - bar-wrench Art. 375
- 1 - lever Art. 376

* Per morsa Tipo 1 (sedì per tiranti 10A (tipo 1) con innesci dei fori 150mm - Quote innesti tiranti ZZ a pag.124
For Vise T.1 - 10A pull studs positioning holes (T.1) with 150mm pitch - See on pag. 124 for pull studs pitches ZZ

Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5		6	
	40 kN		40 kN	
A	200	300	400	500
W	200	200	300	400
B	65	65	80	80
C	70	70	78	78
D	495	595	695	795
G	170	170	195	195
kg	66,3	70,3	75,3	80,3
Cod.	1,1Z,50000	1,1Z,50000	1,1Z,50000	1,1Z,50000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES I

Art. 313	Cod.	4,31,35000C	4,31,36000C
Art. 212	Cod.	1,21,25000	1,21,26000
Art. 217	Cod.	2,21,75000	2,21,76000
Art. 242G	Cod.	1,24,2G500	1,24,2G600

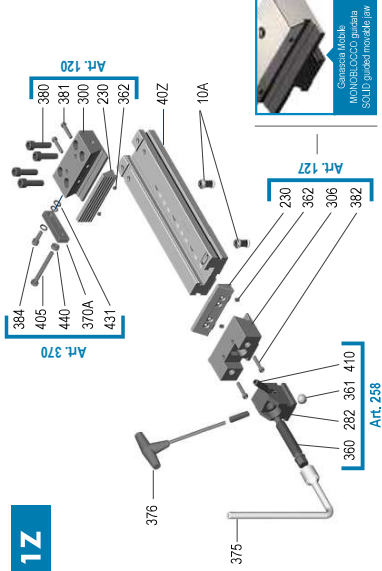
StandardMatic VISES



Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)

Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

Art. 1Z



Tipo (grandezza) morsea / Vise type (size)	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN
Apertura massima / Maximum spread	A 100	150	200	300
	W 75	95	125	145
	B 30	40	50	60
	C 35	40	50	58
	D 270	345	420	520
	G 75	95	125	145
	kg 6,2	11,9	24,2	27,8
		35	39	46
		51		
Coef.	3,01,00,120	3,02,101,20	3,03,30,120	3,04,30,120
	3,04,20,120	3,04,40,120	3,04,40,120	3,04,50,120

Art. 12

Morsa STD con ganasce ridotte rettificate. (Maggior Pressione)

STD vise with narrow width ground jaws (Higher Pressure)

Monoblocco - Single

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI!

Art. 313R	Parallele magnetiche Magnetic parallel plates	Coef.	4,31,3R10C	4,31,3R30C	4,31,3R40C
	Vedi pagina 427 per altezze disponibili See page 427 for available heights	H	23	33	43
Art. 213	Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313R)	Coef.	1,21,31000	1,21,32000	1,21,33000
	Intermediale movable jaw (to be used with Art. 313R)				1,21,34000
Art. 218	Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw	Coef.	2,21,81000	2,21,82000	2,21,83000
					2,21,84000
Art. 243G	Plastre ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel	Coef.	1,24,3G100	1,24,3G200	1,24,3G300
					1,24,3G400
Art. 12E	Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto	Coef.			
					Vedi pag. 4,40 - 4,41 - See pag. 4,40 - 4,41

MORSE StandardMatic

Art. 12E - Art. 258 + Art. 271 = Art. 12E

StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder

Dimensioni standard:

- I - anello fileato Art. 370
- cassa di risalita di posizionamento per cuneo da 16 mm Art. 297
- chiave a T da 16 mm Art. 375
- chiave a T da 16 mm Art. 376

Colori per ogni filetto colorato (valore max 17)

Colori per ogni chiave (valore max 17)

Art. 12
Art. 370
Art. 297
Art. 375
Art. 376

Standard equipment:

- workshop Art. 370
- pair of positioning key-nuts for 16 mm Art. 297
- T-key Art. 375
- T-key Art. 376

Color change to each calibrated hole (17 tolerance)

Color change to each calibrated key nut (17 tolerance)

Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN				
A	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600
W	170					195				
B	65					80				
C	70					78				
D	495	595	695	795	895	535	635	735	835	1035
G	170					195				
kg	62	67	72	77	82	88	98	108	118	128
	138	148								
Coef.	3,05,20,120	3,05,30,120	3,05,40,120	3,05,50,120	3,05,60,120	3,06,20,120	3,06,30,120	3,06,40,120	3,06,50,120	3,06,60,120
	3,06,70,120	3,06,80,120	3,06,90,120	3,06,100,120	3,06,110,120	3,06,120,120	3,06,130,120	3,06,140,120	3,06,150,120	3,06,160,120

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313R	Coef.	4,31,3R50C	4,31,3R60C
	H	53	68
Art. 213	Coef.	1,21,35000	1,21,36000
Art. 218	Coef.	2,21,85000	2,21,86000
Art. 243G	Coef.	1,24,3G500	1,24,3G600
Coef.			Vedi pag. 4,40 - 4,41 - See pag. 4,40 - 4,41

StandardMatic VISES

Centralina Pneumatica Art. 393/394/395 (EXTRA)
Pneumatic Power Unit Art. 393/394/395 (EXTRA)

Art. 12

Art. 12 components: 384, 405, 440, 370A, 431, 380, 381, 301, 231, 382, 40, 297, 376, 375, 231, 362, 307, 382, 360, 436, 410, 436, 361, 436, 362, 428, 370A, 435, 375, 435.

Centralina Pneumatica Modulare SOLID guided movable jaw

Centralina Pneumatica Modulare SOLID guided movable jaw

Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

Tipo (grandezza) morsea / Vise type (size)	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN		
	A	W	A	W	A	W	A	W	
Apertura massima / Maximum spread	100	150	150	200	200	300	300	400	500
Morsa STD con ganasce a piastra piane Art. 14	W	100	125	150	150	175	175	175	175
	B	30	40	50	50	50	60	60	60
	C	35	40	50	50	50	58	58	58
	D	270	345	420	520	455	555	655	755
	G	75	95	125	125	145	145	145	145
kg	6,8	12,9	25,5	29	37	42	47	52	52
Cod.	1,14,10000	1,14,20000	1,14,32000	1,14,33000	1,14,42000	1,14,43000	1,14,44000	1,14,45000	1,14,46000


 STD vise with straight-plate jaw
 Monoblocco - Single

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI!

Art. 313 Parallele magnetiche Magnetic parallel plates Vedi pagina 427 per altezze disponibili See page 427 for available heights	Cod.	4,31,13100C	4,31,13200C	4,31,13300C	4,31,13400C
Art. 212 Ganasce mobile intermedia (da usare con Art. 313) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	Cod.	1,21,21000	1,21,22000	1,21,23000	1,21,24000
Art. 246 Piastra ganasce in acciaio lavorabile Machinable steel straight-jaw plate	Cod.	1,65,16200	1,65,16200	1,65,16200	1,65,16200
Art. 246G Piastra ganasce con inserti GRIP completa di parallela magnetica Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel	Cod.	1,24,06100	1,24,06200	1,24,06300	1,24,06400


 StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder
 NEW 2021

 Distanza standard:
 ■ 1 corso (base) Art. 370
 ■ coppia di inserti di posizionamento per corso 16 mm Art. 297
 ■ chiusa a rullo Art. 375 ■ chiave a T Art. 376
 Nota per ogni chiave (bilanciere 17)
 Nota per ogni chiave (bilanciere 17)

Art. 14	Art. 370	Art. 297	Art. 375	Art. 376
workshop Art. 370	pair of positioning key-nuts for 16 mm Art. 297	lock-washer Art. 375	T-key Art. 376	
Nota per ogni chiave (bilanciere 17) Note per ogni chiave (bilanciere 17)				

	5 40 kN		6 40 kN		
	A	W	A	W	
Apertura massima / Maximum spread	200	300	400	500	
Morsa STD con ganasce a piastra piane	W	200	300	400	
	B	65	80	80	
	C	70	78	78	
	D	485	595	695	795
	G	170	170	195	195
kg	64	69	74	84	
kg	95	105	115	125	
kg	135	145	145	155	
Cod.	1,14,53000	1,14,53000	1,14,55000	1,14,55000	
Cod.	1,14,53000	1,14,53000	1,14,53000	1,14,53000	
Cod.	1,14,53000	1,14,53000	1,14,53000	1,14,53000	
Cod.	1,14,53000	1,14,53000	1,14,53000	1,14,53000	

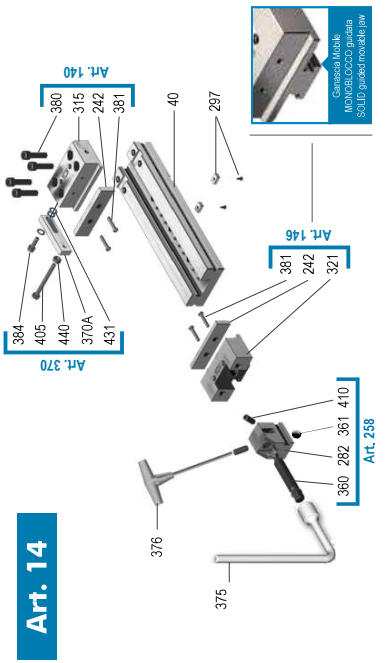
UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313 Parallele magnetiche Magnetic parallel plates Vedi pagina 427 per altezze disponibili See page 427 for available heights	Cod.	4,31,13500C	4,31,13600C
Art. 212 Ganasce mobile intermedia (da usare con Art. 313) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	Cod.	1,21,25000	1,21,26000
Art. 246 Piastra ganasce in acciaio lavorabile Machinable steel straight-jaw plate	Cod.	1,65,16200	1,65,16200
Art. 246G Piastra ganasce con inserti GRIP completa di parallela magnetica Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel	Cod.	1,24,06500	1,24,06600

Vedi pag. 4,40 - 4,41 • See pag. 4,40 - 4,41

StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art. 393/394/395 (EXTRA)
 Pneumohydraulic Power Unit Art. 393/394/395 (EXTRA)

Art. 14


Art. 15
 Tipo (grandezza) morsea / Vise type (size)

Apertura massima / Maximum spread	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN	
	A	W	A	W	A	W	A	W
Morsa STD con piastra ganascia GRIP a forte serraggio, (ridotta rettificata)	100	75	150	95	200	125	300	145
	30	30	40	50	50	60	60	80
	35	40	40	50	50	58	50	78
	270	345	420	520	455	655	455	755
	75	95	95	125	125	145	125	145
	6.2	11.9	24.2	27.8	35	39	46	51
	1.15.10000	1.15.20000	1.15.30000	1.15.40000	1.15.50000	1.15.60000	1.15.70000	1.15.80000
	1.15.20000	1.15.30000	1.15.40000	1.15.50000	1.15.60000	1.15.70000	1.15.80000	1.15.90000

STD vise with GRIP jawplates for strongest clamping, (narrow width ground)

Modulo base - S.P.

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !
Art. 313R

Parallele magnetiche
 Magnetic parallel plates
 Vedi pagina 427 per altezze disponibili
 See page 427 for available heights


Art. 247

Piastra piana ridotta in acciaio lavorabile
 Machinable steel narrow width straight jaw plate


Art. 218

Ganascia mobile prismatica
 Prismatic movable jaw


Art. 247G

Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica
 Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel


Art. 15E

Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto



StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder

Distanza standard:
 ■ 1° corsa (base) Art. 370
 ■ corsa di inserimento per ore (s) 16 mm Art. 297
 ■ corsa di ritorno Art. 375
 ■ chiave a T Art. 376
 Extra per ogni chiave (chiave a T) (Art. 376)
 Extra per ogni chiave (chiave a T) (Art. 376)

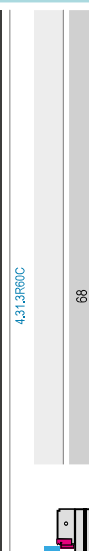


Standard equipment:
 ■ workshop Art. 370
 ■ pair of positioning key-nuts for 16 mm Art. 297
 ■ box wrench Art. 375
 ■ T-socket Art. 376
 Extra change to each calibrated key nut (T) (balance)

	5 40 kN		6 40 kN	
	A	W	A	W
	200	300	400	500
	170	170	170	195
	65	65	80	80
	70	70	78	78
	695	795	835	835
	170	170	195	195
	62	67	77	82
	88	88	108	118
	148	148	148	148
	1.15.20000	1.15.30000	1.15.40000	1.15.50000
	1.15.20000	1.15.30000	1.15.40000	1.15.50000
	1.15.20000	1.15.30000	1.15.40000	1.15.50000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !
Art. 313R

Parallele magnetiche
 Magnetic parallel plates
 Vedi pagina 427 per altezze disponibili
 See page 427 for available heights


Art. 247

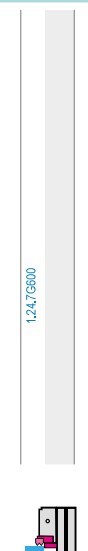
Piastra piana ridotta in acciaio lavorabile
 Machinable steel narrow width straight jaw plate


Art. 218

Ganascia mobile prismatica
 Prismatic movable jaw


Art. 247G

Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica
 Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel


Art. 15E

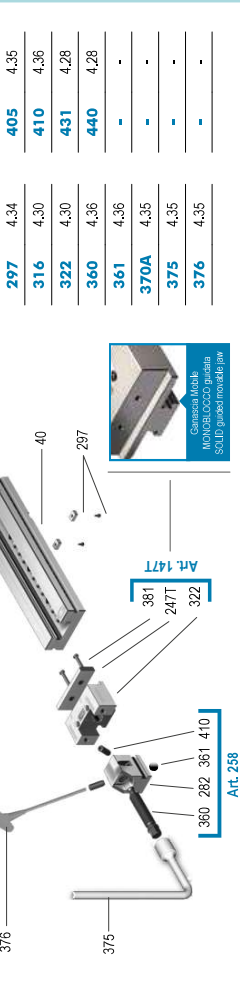
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto



StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder


Art. 15

Centralina Pneumoidraulica Art. 393/394/395 (EXTRA)
 Pneumohydraulic Power Unit Art. 393/394/395 (EXTRA)



Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

StandardFLEX

La morsa più evoluta!
The most recent vise!

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

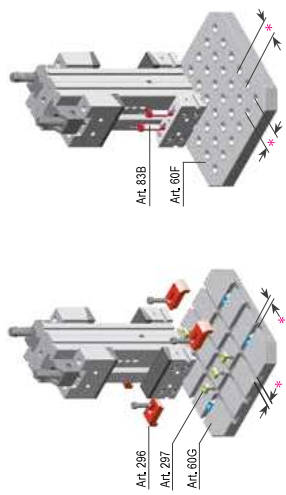
- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITA' DEI SERRAGGI
- ✓ MODULARITA' & VERSATILITA'
- ✓ PRECISIONI ± 0,02 mm
- ✓ RIGIDITA' & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA

Si rimanda a quanto esposto a pag. 1.4 e 1.5

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ MODULARITY & VERSATILITY
- ✓ HIGHEST ACCURACIES ± 0,02 mm
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ SPACE SAVING DESIGN & HANDY

See pag. 1.4 and 1.5 (STANDARD series vises)



▲ **Cava / T.t. = 16 mm**
Arroccaggio e posizionamento con staffe e chiavette
Positioning and clamping through vise clamps

▲ **Passo / Pitch = 50 mm**
Arroccaggio e posizionamento su reticolo
Grid clamping and positioning

Tipo morsa Vise type	3	4	4	5
G1 mm	150	200	250	250

Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58 ±2



Portapiastre / The Rack
Completo di piastre ganascia a cambio rapido a gradino Art.230E
Complete of quick change step jaw plates Art.230E
Vedi Pag. 4.22 - See Page.4.22

PIASTRE GANASCIA DISCENDENTI INTERCAMPIABILI MANUALMENTE
PULL DOWN-JAW PLATES INTERCHANGEABLE BY HAND

Montaggio Verticale
Vertical Mounting

Montaggio in verticale di due morsa StandardFLEX contrapposti su piani a reticolo 0,16mm, passo 50mm
Example of vertical mounting of 2 StandardFLEX vises back to back on grid base 0,16 - 50mm Pitch

Le morse GERARDI della serie Standardflex sono un'evoluzione della morsa Standard. La loro caratteristica principale è la sostituzione rapida delle piastre ganascia che avviene manualmente e senza l'ausilio di alcun utensile, questo è possibile grazie al sistema Fermo-molla, che consente un diverso utilizzo della morsa in tempi ridottissimi. Grazie al sistema a Pettine di rigatura prismatica delle piastre ganascia, risulta migliorato anche l'effetto discendente che durante la fase di serraggio, irrobusta il pezzo contro lo slittone garantendo anche una notevole precisione di riposizionamento.

*Dotata del geniale sistema a
pettine per sostituire rapidamente
la piastra ganascia discendente*
*Innovative Comb system for
quick pull-down jaw plate change*

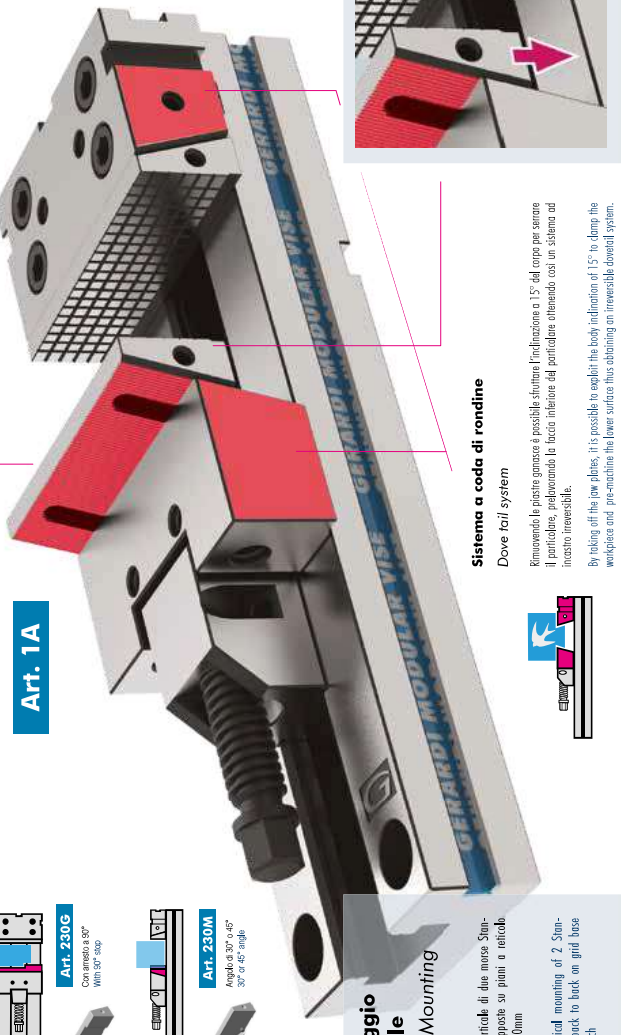
The GERARDI vises of the StandardFLEX series are an evolution of the Standard vise series. Their main characteristic is the quickest jaw plate hand substitution without any tool. This is possible thanks to the new design with pin with spring which increases the standard vise versatility while the prismatic grooves allow a perfect repositioning accuracy (within microns!!!).

Riconfigurazione Rapidissima
Quickest Vise Resetting

grazie alla piastra ganascia intercambiabile manualmente tramite sistema a pettine
Thanks to the quick interchangeable jaw plate through ground comb system

Altissima ripetibilità di posizionamento
Highest repositioning accuracy
±0,005mm

Velocità e precisione grazie alla forma rettificata del sistema a pettine
Quick and accurate jaw plate thanks to the grid shape of the comb system



Art. 1A

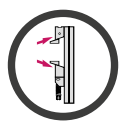
Sistema a coda di rondine
Dove tail system

Rimozione la piastra ganascia è possibile sfiorando l'inclinazione a 15° del corpo per serrare il particolare, preparando il buco inferiore del particolare ottenendo così un sistema ad incastro irreversibile.
By raking off the jaw plate, it is possible to exploit the body inclination of 15° to clamp the workpiece and pre-machine the lower surface thus obtaining an irreversible dovetail system.

Effetto discendente
Pull Down Action

Effetto discendente amplificato e migliorato e migliore protezione dai trucioli grazie al sistema a pettine
Increased and better pull down action and better protection from chips thanks to the comb system

SCAN IT TO WATCH THE VIDEO PRESENTATION



	5 40 kN			6 40 kN			
	200	300	400	500	600	700	800
A	200	300	400	500	600	700	800
W	196						296
B	63						78
C	70						78
D	495	595	695	795	895	935	1135
G	170						195
kg	64	69	74	79	84	105	145
Cod.	1,1A,52000	1,1A,53000	1,1A,54000	1,1A,55000	1,1A,56000	1,1A,57000	1,1A,58000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES I

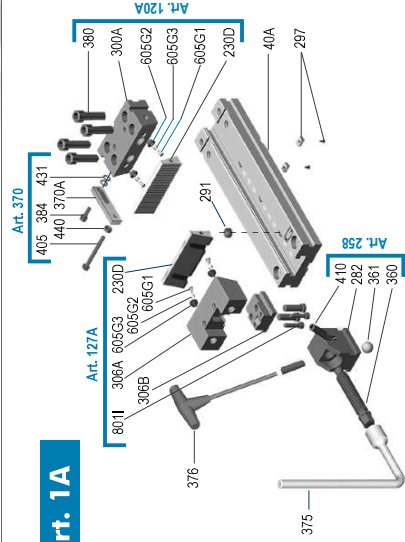
Art. 230E	Art. 212	Art. 230B	Art. 230F
H			
H1			
Cod.	1,21,26000	4,23,0B501	4,23,0F501

StandardMatic VISES



Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
 Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

Art. 1A

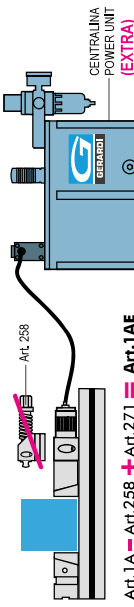


	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN	
	100	150	200	300	400	500		
A	100	150	200	300	400	500		
W	96	121	146			171		
B	28	38	48			58		
C	35	40	50			58		
D	270	345	420	520	455	655	755	
G	75	95	125			145		
kg	6,8	12,9	25,5	29	37	42	47	52
Cod.	1,1A,10000	1,1A,20000	1,1A,30000	1,1A,33000	1,1A,42000	1,1A,50000	1,1A,48000	1,1A,46000

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI I

Art. 230E	Art. 212	Art. 230B	Art. 230F
H			
H1			
Cod.	1,21,21000	4,23,0B101	4,23,0F101

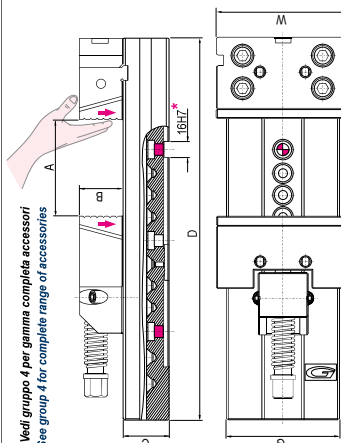
MORSE StandardMatic



StandardMatic
 precision modular vise
 with SINGLE effect
 hydraulic cylinder

Art. 1A - Art. 258 + Art. 271 = Art. 1AE

Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
 See group 4 for complete range of accessories



* Versione normale: Cava da 16H7 e fori calibrati Ø8F7 (1:1) - Ø16F7 (1:2 - 3 - 4 - 5 - 6)
 * Normal version: 16H7 slot and calibrated holes Ø8F7 (1:1) - Ø16F7 (1:2 - 3 - 4 - 5 - 6)

Tipo (grandezza) morsea / Vise type (size)	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN
Apertura massima / Maximum spread	100	150	200	300
Art. 1A	96	121	146	171
Morsa StandardFLEX* a cambio rapido manufila (Sistema a pinnole)	28	38	48	58
* Strumenti di misura inclinamento non possibile.	35	40	50	58
Morsa StandardFLEX* con piastra gn asse a cambio rapido manufila (Sistema a pinnole)	270	345	420	520
* StandardFLEX vise with quick manual jaw plates change (Comb system) change (Comb system) * Other lateral damping not possible	75	95	125	145
kg	6,8	12,9	25,5	29
Cod.	1,1A,10000	1,1A,20000	1,1A,30000	1,1A,42000

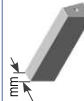
Art. 230E

Piastra ganasca intercambiabile
 Interchangeable jaw plate
 Vedi pagina 4,21 per altezza disponibili
 See page 4,21 for available height



Art. 212

Ganasca mobile intermedia
 (da usare con Art. 230E)
 Intermediate movable jaw (to be used with Art. 230E)



Art. 230B

Piastra ganasca intercambiabile dolce
 Soft interchangeable jaw plate



Art. 230F

Piastra ganasca intercambiabile prismatica
 Prismatic interchangeable jaw plate

Art. 1AE

Morsa modulare StandardMatic
 con cilindro idraulico a
 SINGOLO effetto



Divisione standard:
 ■ cassetto laterale Art. 370
 ■ coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 ■ 2 tappi Art. 291
 ■ 1 drittone o pino Art. 375
 ■ 1 chiave "T" Art. 376

Fori ventofori e calibri con tolleranza F7 già inclusi nel prezzo



Standard equipment:
 ■ Workshop Art. 370
 ■ pair of positioning key-nuts for 16 mm Art. 297
 ■ 2 inserts Art. 291
 ■ 1 box wrench Art. 375
 ■ 1 1-wrench Art. 376

Ground calibrated holes F7 tolerance already included in the price

Art. 40


Sillone base serie STD senza alcuna dotazione

Vise base STD series supplied without any accessory

Versione normale: Cava da 16mm (H7) - Versione opzionale: Fori filettati e calibrati con tolleranza F7 - Extra per ogni foro calibrato (Tolleranza F7):


Art. 40A
 Sillone base serie StandardFLEX senza alcuna dotazione

Vise base StandardFLEX series supplied without any accessory


Art. 40Z
 Sillone base serie Zero Point senza alcuna dotazione

Vise base Zero Point series supplied without any accessory

1	2	3	4
C	35	40	50
D	270	345	420
G	75	95	125
K	-	-	100
N	2	3	3
U	111	111	122,5
Z	100	100	100
kg	3,8	7,3	15,1
Cod.	1,80.10270	1,80.20345	1,80.30420
			1,80.30520
			1,80.40455
			1,80.40555
			1,80.40755

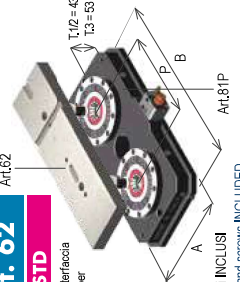
kg	3,8	7,3	15,1	18,7	20,6	25,2	29,7	34,5
Cod.	1,40.A1000	1,40.A2000	1,40.A3200	1,40.A3300	1,40.A4200	1,40.A4300	1,40.A4400	1,40.A4500

ZZ	150*	200	200	200	200	200	300	300
kg	4	8	15,5	19	21	25,5	30	35
Cod.	1,40.Z1000	1,40.Z2000	1,40.Z3200	1,40.Z3300	1,40.Z4200	1,40.Z4300	1,40.Z4400	1,40.Z4500

* Per morsa Tipo 1 sedi per tiranti 10A (tipo 1) con interasse dei fori 150mm.

PIASTRE D'INTERFACCIA ZERO POINT PER MORSE STD

C1	28	28	33	33
UU	86	86	97,5	104
ZZ	200	200	250	200x2
kg	4,5	7,2	13,5	16,7
Cod.	1,62.11000	1,62.21500	1,62.32000	1,62.33000
			1,62.42000	1,62.43000
			1,62.44000	1,62.45000

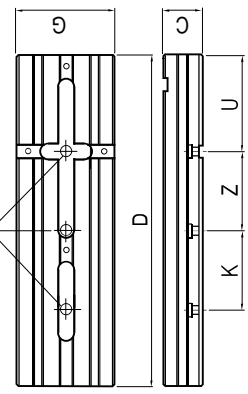

Art. 62
STD
 Piastra di interfaccia Zero Point per morsa STD

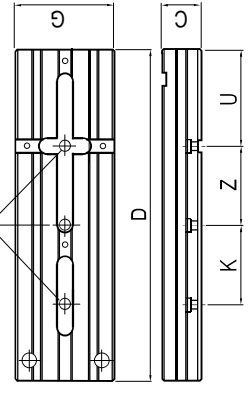
Zero Point connecting plate for STD vises


Art. 81P

 Zero Point in acciaio con montaggio incassato
 Zero Point steel plate built-in mounting

A	200	200	200	200	200	200
B	400	400	500	400	500	600
Art.	Tipo / Type T2					
665						
P	200	200	250	200	250	200x2
kg	31	29	29	35	29	42
Cod.	9,81.P12M052	9,81.P20M052	9,81.P25M052	9,81.P30M052	9,81.P35M052	9,81.P40M052

Art. 40

 Versione normale: Cava da 16 mm (H7)
 Normal version: 16 mm slots (H7)

Art. 40A

 Versione normale: Cava da 16H7 e fori calibrati Ø6F7 (L1) - Ø16F7 (L2-3-4-5-6)
 Normal version: 16H7 slot and calibrated holes Ø6F7 (L1) - Ø16F7 (L2-3-4-5-6)

	5	6
C	70	78
D	485	695
G	170	835
K	100	735
N	2	535
U	145	895
Z	100	795
kg	32,8	39,2
Cod.	1,80.S0495	1,80.S0595
	1,80.S0695	1,80.S0795
	1,80.S0895	1,80.S0995
	1,80.S1095	1,80.S1195

Normal version: 16mm slots (H7) - Optional version: Ground calibrated holes F7 tolerance - Extra for each calibrated hole (F7 tolerance):

kg	32,8	39,2	45,8	52,5	59	56	65	74	83	91	100
Cod.	1,40.S5200	1,40.S5300	1,40.S5400	1,40.S5500	1,40.S5600	1,40.S6200	1,40.S6300	1,40.S6400	1,40.S6500	1,40.S6600	1,40.S6800

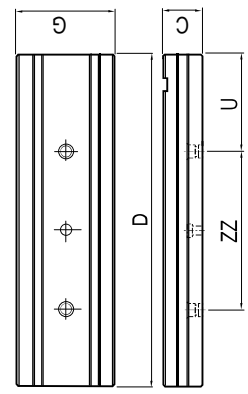
ZZ	200	200	300	300	300	300	300	300	300x2	300x2
kg	33	40	46	53	59	47	56	65	74	83
Cod.	1,40.Z5200	1,40.Z5300	1,40.Z5400	1,40.Z5500	1,40.Z5600	1,40.Z6200	1,40.Z6300	1,40.Z6400	1,40.Z6500	1,40.Z6600

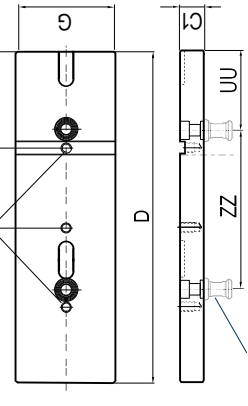
* For Vise T1 - 10A pull stud positioning holes (T1) with 150mm pitch

ZERO POINT CONNECTING PLATES FOR STD VISES

C1	38	38
UU	120	127
ZZ	250	200x2
kg	25	30
Cod.	1,62.S2000	1,62.S4000
	1,62.S3000	1,62.S5000
	1,62.S6000	1,62.S7000
	1,62.S8000	1,62.S9000

A	200	200	200	250	250	250	250	250
B	500	400	600	800	800	800	800	1000
Art.	Tipo / Type T2							
665								
P	250	200x2	300x2	300x2	250	200x2	200x2	400x2
kg	35	29	42	59	59	59	59	59
Cod.	9,81.P20M052	9,81.P20M053	9,81.P20M053	9,81.P20M053	9,81.P20M053	9,81.P20M053	9,81.P20M053	9,81.P20M053

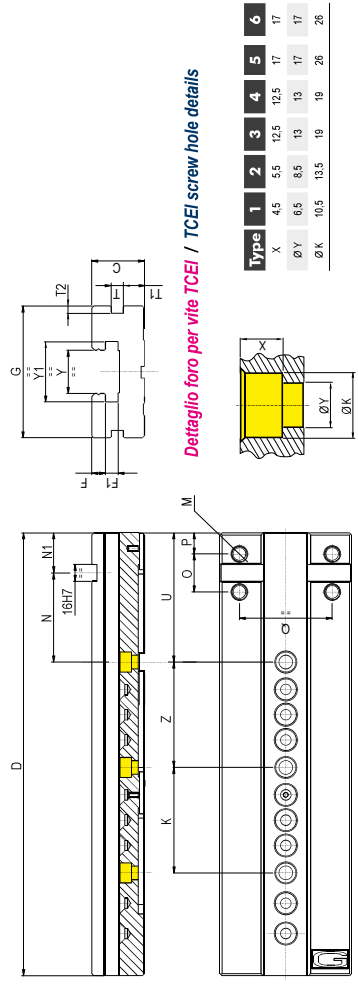
Art. 40Z

 Versione normale: 2 o 3 fori filettati per tiranti Art. 10A - Tipo 2
 Normal version: 2-3 holes threaded for pull studs Art. 10A - Type 2

Art. 62


Art. 10A

Tipo (grandezza) morso / Vise type (size)		1	2	3	4
Tolleranza / Tolerance					
C	-0,02	35	40	50	58
D	-	270	345	420	520
F	-0,02	10	12	13	15
F1	+0,02	10	10	12	18
G	-0,02	75	95	125	145
Y	+0,02	21	28	41	51
Y1	-	31	41	57	70
M	-	M10	M12	M14	M16
N	-	76	76	84,5	89
N1	-	35	35	38	40
O	-	32	32	36	36
P	-	19	19	20	22
Q	-	50	62	88	100
T	-	9,5	9,5	11,5	11,5
T1	-	15	15	20	20
T2	-	5	5	7	7
U	-	111	111	122,5	129
U1	-	111	111	122,5	129
K	-	-	-	100	229
Z	-	100	100	100	100

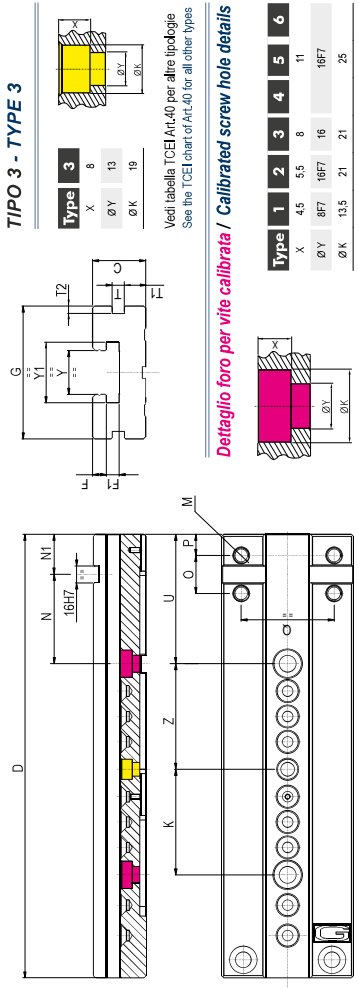
Art. 40 Siltone base serie **STD** / Vise base **STD** series



Dettaglio foro per vite TCEI / TCEI screw hole details

Type	1	2	3	4	5	6
X	4,5	5,5	12,5	12,5	17	17
Ø Y	6,5	8,5	13	13	17	17
Ø K	10,5	13,5	19	19	26	26

Art. 40A Siltone base serie **StandardFLEX** / Vise base **StandardFLEX** series

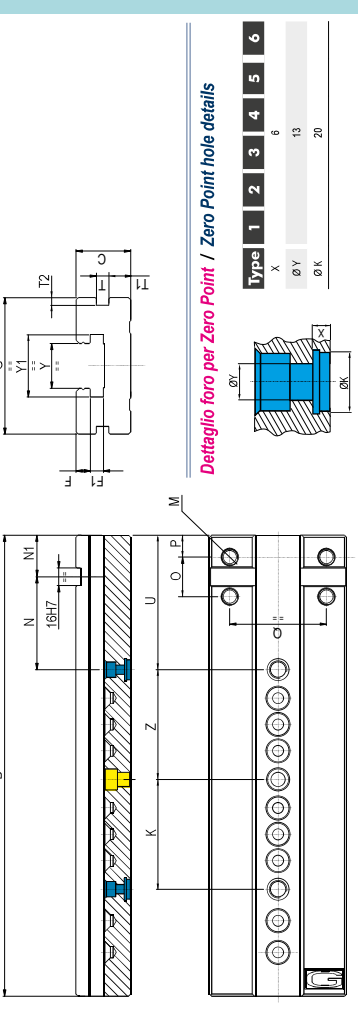


Dettaglio foro per vite calibrata / Calibrated screw hole details

Type	1	2	3	4	5	6
X	4,5	5,5	8	11		
Ø Y	6,7	8,7	11	14	16	16,7
Ø K	13,5	21	21	21	25	25

		5	6
C		70	78
D		535	735
F		20	20
F1		18	18
G		170	195
Y		61	71
Y1		80	91
M		M20	M20
N		100	107
N1		45	45
O		44	44
P		23	23
Q		120	133
T		17,5	17,5
T1		26	26
T2		10	10
U		145	152
U1		145	152
K		100	252
Z		100	100

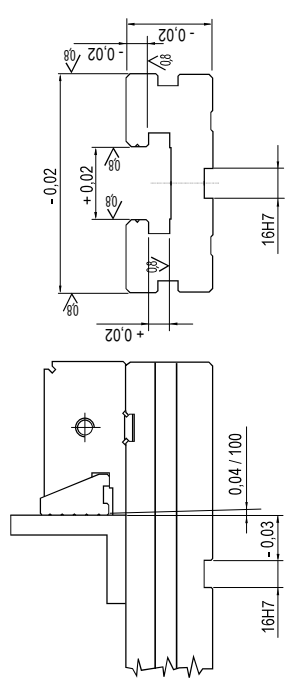
Art. 40Z Siltone base serie **ZERO POINT** / Vise base **ZERO POINT** series



Dettaglio foro per Zero Point / Zero Point hole details

Type	1	2	3	4	5	6
X			8			
Ø Y			13			
Ø K			20			

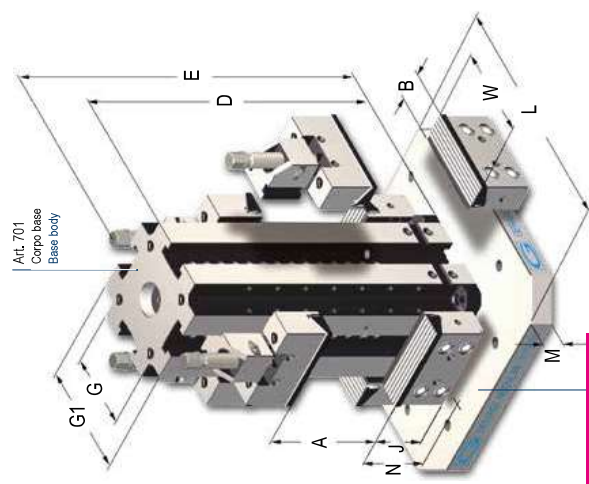
Tolleranze generiche per morse **XL** / XL vise generic tolerances



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

1		16 kN	
A	80	130	
W	100		
B	30		
D	250	300	
E	300	350	
G	75		
G1	120		
J	77,9		
L	300		
M	33		
N	85		
kg	37	42	
Cod.	3.70.00801	3.70.01001	

Art. 700

 Cubimorsa modulare standard in monoblocco
 Standard modular vise tower in solid body


- Dotazione standard:
- 4 anelli laterali Art. 370
 - 2 coppie di tasselli di posizionamento per tavola 16 mm Art. 297
 - 1 box wrenth Art. 375
 - 1 chiave a T Art. 376

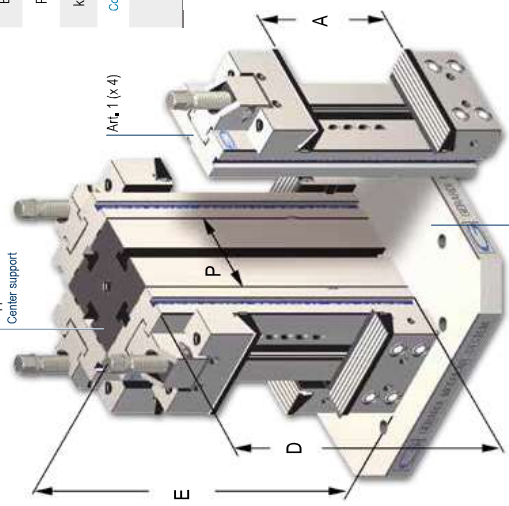
Standard equipment:

- 4 workshops Art. 370
- 2 pairs of positioning key-nuts for 16 mm Art. 297
- 1 box wrenth Art. 375
- 1 "T"-wrench Art. 376

Art. 828A (extra)
Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

1		16 kN	
A	100		
D	270 *		
E	320		
P	75 *		
kg	10		
Cod.	1.75.01000		

Art. 750

 Morsa standard montata verticalmente
 N° 4 morse STD Art. 1+ N° 1 Art. 450
 Standard vises vertically mounted
 N° 4 vises STD Art. 1+ N° 1 Art. 450


- Dotazione standard:
- 4 anelli laterali Art. 370
 - 2 coppie di tasselli di posizionamento per tavola 16 mm Art. 297
 - 1 box wrenth Art. 375
 - 1 chiave a T Art. 376

Standard equipment:

- 4 workshops Art. 370
- 2 pairs of positioning key-nuts for 16 mm Art. 297
- 1 box wrenth Art. 375
- 1 "T"-wrench Art. 376

Art. 828A (extra)

	2		3		4		5		6	
	25 kN		30 kN		30 kN		40 kN		40 kN	
A	155	205	170	370	145	245	345	445	-	-
W	125		150		175				200	300
B	40		50		60				-	-
D	350	400	400	600	400	500	600	700	-	-
E	430	480	470	670	475	575	675	775	-	-
G	95		125		145				170	195
G1	160		190		230				*	*
J	77,9		89,4		96,9				*	*
L	350		400		450				*	*
M	33		38		38				-	-
N	85		102		111				-	-
kg	83	96	137	183	197	230	263	296	-	-
Cod.	3.70.01552	3.70.02052	3.70.01803	3.70.02803	3.70.03803	3.70.01454	3.70.02454	3.70.03454	3.70.04454	-

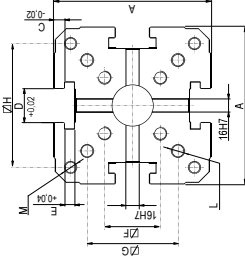
* Altre dimensioni a richiesta / Other dimensions on request

	2		3		4		5		6	
	25 kN		30 kN		30 kN		40 kN		40 kN	
A	150	200	300	200	300	400	500	200	300	400
D	345 *	420	520	455	555	655	755	495	595	695
E	345	450	550		455			-	-	-
P	95 *	125			145			170	195	
kg	19	46			68			98	145	
Cod.	1.75.02000	1.75.03200	1.75.03300	1.75.04200	1.75.04300	1.75.04400	1.75.04500	1.75.05200	1.75.05300	1.75.05400
								1.75.05400	1.75.05800	1.75.06400
									1.75.06300	1.75.06500

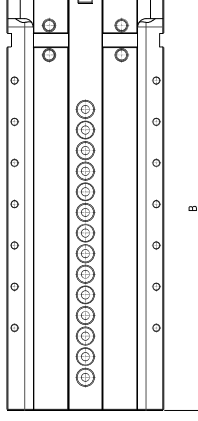
* Altre dimensioni a richiesta / Other dimensions on request


**** Montaggio e allineamento ESCLUSI**
 Mounting and alignment EXCLUDED

Tipo (grandezza) / Type (size)



Art. 701

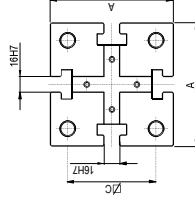


Senza alcuna dotazione
 Without accessory equipment

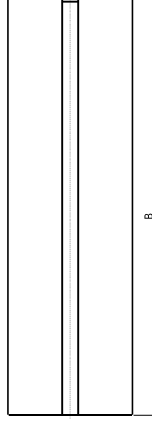
Art. 701

Corpo slittone standard
 Body for standard vise tower

Tipo (grandezza) / Type (size)



Art. 450

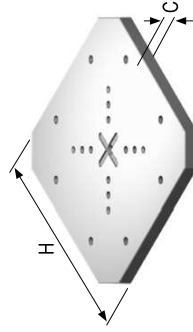


Senza alcuna dotazione
 Without accessory equipment

Art. 450

Supporto centrale per montaggio morse
 modular standard in verticale. DdCds.
 Center support for vertical arrangement of standard
 modular vises. Soft.

Tipo (grandezza) / Type (size)



Art. 828A

STD

Piastria base per cubo-morsa personalizzata
 (Bussola di centraggio Art. 652 compresa)
 Head plate for vise-tower tailor made
 (Centering bushing Art. 652 included)

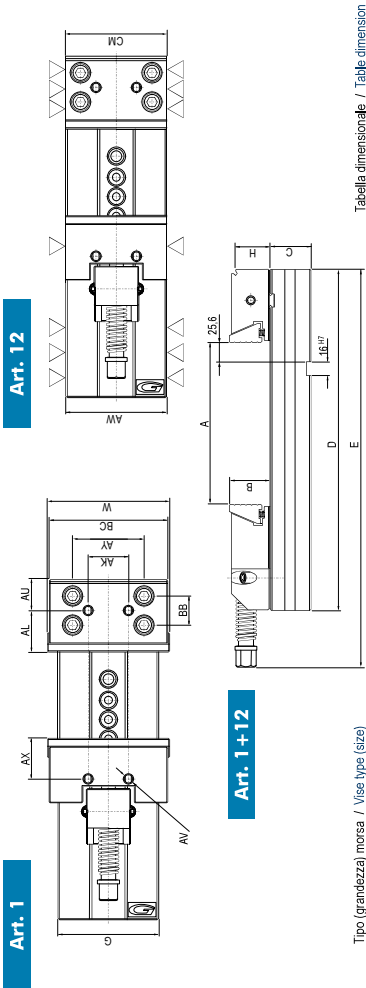
	1	2	3	4	5	6
A	120	160	190	200	*	*
B	250	300	400	500	600	700
C	10	12	13	15	20	20
D	21	28	41	51	61	71
E	10	10	12	18	18	18
F	40	54	70	80	80	80
G	70	84	110	134	134	134
H	-	120	150	200	210	210
L	M12	M16	M16	M20	M20	M20
M	-	Ø 13	Ø 13	Ø 13	Ø 13	Ø 13
kg	25	30	64	73	92	115
	138	135	188	200	232	*
Cod.	1,70,10801	1,70,11592	1,70,12052	1,70,11803	1,70,12803	1,70,10803
	1,70,11454	1,70,12454	1,70,13454	1,70,14454	1,70,14454	*

*A richiesta / On request

	1	2	3	4	5	6
A	75	95	125	145	170	195
B	270	345	420	520	655	755
C	50	60	90	110	110	*
D	M12	M16	M16	M16	M20	*
kg	10	19	46	68	98	145
Cod.	1,45,01000	1,45,02000	1,45,03420	1,45,03520	1,45,04455	1,45,04555
	1,45,04655	1,45,04755	1,45,05495	1,45,05595	1,45,05695	1,45,06635
	1,45,06635	1,45,06635	1,45,06635	1,45,06635	1,45,06635	1,45,06835

*A richiesta / On request

	1	2	3	4	5	6	7
C	33	33	38	38	38	38	38
H	300	350	400	450	500	630	800
kg	22	30	44,5	56,5	71	113	182
Cod.	1,82,8A100	1,82,8A200	1,82,8A300	1,82,8A400	1,82,8A500	1,82,8A600	1,82,8A700



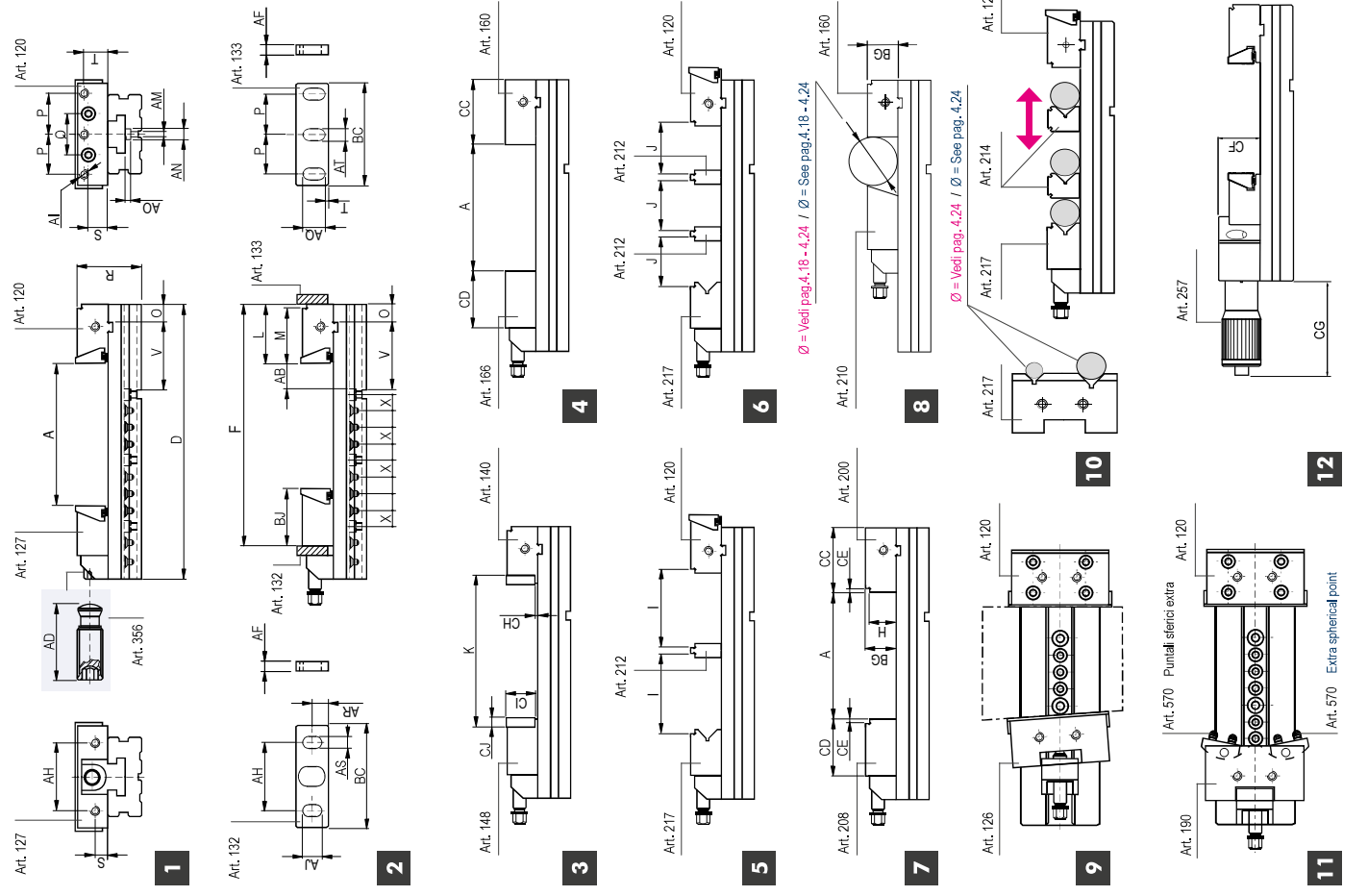
Tipo (grandezza) morse / Vise type (size)

mm	1	2	3	4	5	6
W	100	125	150	175	200	300
A	100	150	200	300	400	500
B	30	40	50	60	65	80
C	35	40	50	58	70	78
D	270	345	420	520	455	555
E	320	425	500	600	530	630
F	225	285	370	470	385	485
G	75	95	125	145	170	185
H	23	33	43	53	53	68
I	55	70	110	160	110	160
J	34	50	70	104	137	170
K	124	174	226	326	426	526






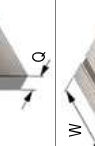




Tabella dimensionale / Table dimension

mm	1	2	3	4	5	6
200	300	400	500	600	700	800
80	80	80	80	80	80	80
78	78	78	78	78	78	78
835	835	835	835	835	835	835
935	935	935	935	935	935	935
1035	1035	1035	1035	1035	1035	1035
1135	1135	1135	1135	1135	1135	1135
1230	1230	1230	1230	1230	1230	1230
840	840	840	840	840	840	840
940	940	940	940	940	940	940
1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040
185	185	185	185	185	185	185
68	68	68	68	68	68	68
285	285	285	285	285	285	285
305	305	305	305	305	305	305
115	115	115	115	115	115	115
165	165	165	165	165	165	165
107	107	107	107	107	107	107
134	134	134	134	134	134	134
536	536	536	536	536	536	536
636	636	636	636	636	636	636
236	236	236	236	236	236	236
436	436	436	436	436	436	436
536	536	536	536	536	536	536
636	636	636	636	636	636	636
736	736	736	736	736	736	736
836	836	836	836	836	836	836

mm	1	2	3	4	5	6	Tolleranza tolerance
M	54	77,9	89,4	96,9	113,4	120,4	-0,04
L	72,9	72,9	84,4	91,9	106,4	115,4	-0,04
N	10	10	12	18	18	18	+0,02
O	27	30	32	37	37	37	±0,02
P	38	50	62	72,5	83	120	
R	65	80	100	118	135	158	
S	18	23	29	37,5	37,5	47,5	
T	16	20,5	27,5	36,5	34	46	
U	111	111	122,5	129	145	152	
V	76	76	84,5	89	100	107	±0,02
W	-	-	100	100	100	100	
X	20	25	25	25	33,33	33,33	
Y	21	28	41	51	61	71	+0,02
Z	100	100	100	100	100	100	
AA	10	12	13	15	20	20	-0,02
AB	25,6	25,6	25,6	25,6	25,6	25,6	+0,02
AC	31	41	57	70	80	90	
AD	53	73	81	101	113	135	
AE	13	18	18	18	18	18	
AG	M10	M16	M16	M20	M20	M20	
AH	62	80	90	116	138	184	
AI	M10	M10	M12	M12	M12	M12	
AJ	14	19	24	29	31,5	39	
AK	38	38	50	76	240	240	
AX	25,6	42,4	50,1	55,4	66,4	73,4	
AL	42,4	50,9	55,4	66,4	73,4	73,4	
AM	4,5	5,5	12,5	12,5	17	17	
AN	10	13	19	19	25	25	

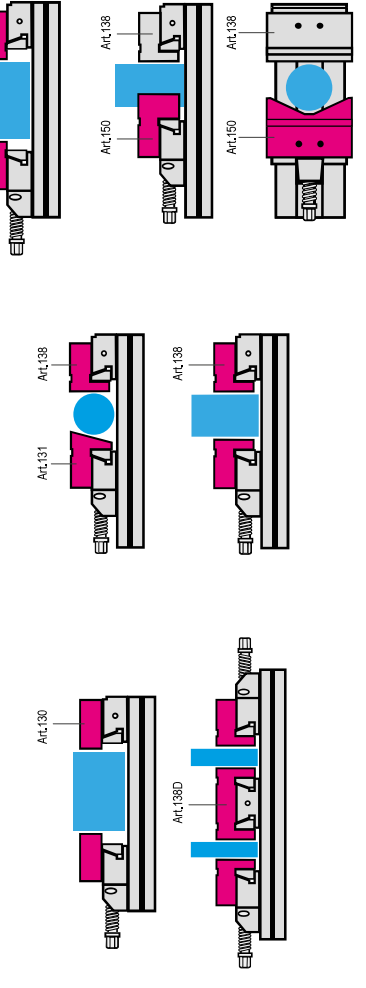
Art. 12
Art. 1+2
Art. 1


Tipo (grandezza) / Type (size)

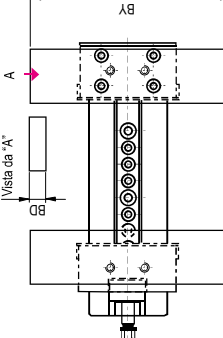




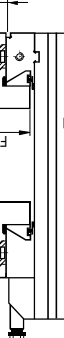

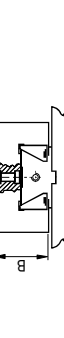






	1	2	3	4	5	6
<p>  Art. 130 Art. 130S* Ganasca piana sovrapponibile fissa o mobile Straight stack-type jaw fixed or movable * Via per fissaggio a richiesta Fixing screws on request </p>	Cod. Art. 130 2.13.0100	2.13.0200	2.13.0300	2.13.0400	2.13.0500	2.13.0600
<p>  Art. 131 Art. 131S* Ganasca sovrapponibile per pezzi tondi fissa o mobile Stack-type jaw round parts fixed or movable * Via per fissaggio a richiesta Fixing screws on request </p>	Cod. Art. 131 2.13.1100	2.13.1200	2.13.1300	2.13.1400	2.13.1500	2.13.1600
<p>  Art. 136 Art. 136S* Ganasca piana sovrapponibile fissa o mobile Straight stack-type jaw fixed or movable * Via per fissaggio a richiesta Fixing screws on request </p>	Cod. Art. 136 2.13.6100	2.13.6200	2.13.6300	2.13.6400	2.13.6500	2.13.6600
<p>  Art. 137 Art. 137S* Ganasca a squadra sovrapponibile fissa o mobile Square stack-type jaw fixed or movable * Via per fissaggio a richiesta Fixing screws on request </p>	Cod. Art. 137 2.13.7100	2.13.7200	2.13.7300	2.13.7400	2.13.7500	2.13.7600
<p>  Art. 138 Art. 138S* Ganasca a squadra sovrapponibile doppia Double square jaw stack-type * Via per fissaggio a richiesta Fixing screws on request </p>	Cod. Art. 138 2.13.8100	2.13.8200	2.13.8300	2.13.8400	2.13.8500	2.13.8600
<p>  Art. 139 Art. 139S* Ganasca super ridotta / Super narrow width * Via per fissaggio a richiesta Fixing screws on request </p>	Cod. Art. 139 2.13.9100	2.13.9200	2.13.9300	2.13.9400	2.13.9500	2.13.9600
<p>  Art. 138D Art. 138DS* Ganasca normale / Normal width * Via per fissaggio a richiesta Fixing screws on request </p>	Cod. Art. 138D 2.13.8D100	2.13.8D200	2.13.8D300	2.13.8D400	2.13.8D500	2.13.8D600
<p>  Art. 139D Art. 139DS* Ganasca super ridotta / Super narrow width * Via per fissaggio a richiesta Fixing screws on request </p>	Cod. Art. 139D 2.13.9D100	2.13.9D200	2.13.9D300	2.13.9D400	2.13.9D500	2.13.9D600
<p>  Art. 150 Art. 150S* Ganasca prismatica sovrapponibile fissa o mobile Stack-type prismatic jaw fixed or movable * Via per fissaggio a richiesta Fixing screws on request </p>	Cod. Art. 150 1.15.0100	1.15.0200	1.15.0300	1.15.0400	1.15.0500	1.15.0600
<p>  Art. 150A Art. 150AS* Ganasca super ridotta / Super narrow width * Via per fissaggio a richiesta Fixing screws on request </p>	Cod. Art. 150A 1.15.0A100	1.15.0A200	1.15.0A300	1.15.0A400	1.15.0A500	1.15.0A600

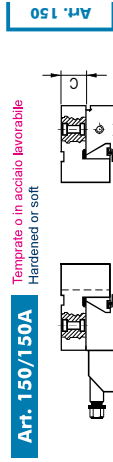
Versione "S" in acciaio lavorabile / "S" type in soft steel

Esempi applicativi - Application examples:



Tipo (grandezza) morse / Vise type (size)

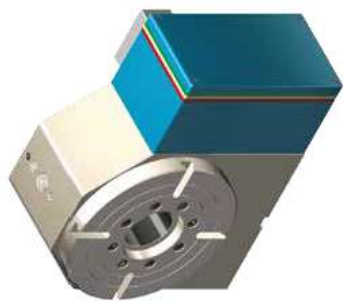
	mm	1	2	3	4	5	6
<p>  Art. 130 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft * Vista da A </p>	C	32	42	52	62	67	82
<p>  Art. 136/137 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	D	84	84	105	130	130	150
<p>  Art. 138/139 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	E	80	88	105	110	130	135
<p>  Art. 137 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	F	57	70	90	110	128	150
<p>  Art. 138D/139D Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	G	110	110	162	171	192,8	190
<p>  Art. 136 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	I	95	95	123	136	170	206
<p>  Art. 137 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	BD	32	42	52	62	72	82
<p>  Art. 138 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	BF	80	84	105	120	128	135
<p>  Art. 139 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	BY	200	250	300	350	400	600
<p>  Art. 138D Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	P	84	120	120	140	175	206
<p>  Art. 139D Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	R	60	78	90	110	128	150
<p>  Art. 150 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	W	96	121	146	171	196	286
<p>  Art. 150A Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	W2	74	94	124	144	169	194
<p>  Art. 131/131A Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft </p>	Q	30	30	30	30	30	30



DIVISORE AUTOMATICO DPG 250 AUTOMATIC DIVIDING HEAD DPG 250

Divisore automatico
Automatic dividing head

DPG 250



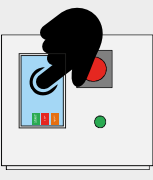
Dati tecnici

Technical Data

Diámetro del divisor Dividing head diameter	250 mm
Diámetro del foro pasante Clearance hole diameter	70.5 mm
Altezza punte Center height	200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width	12 mm
Sistema di bloccaggio Clamping system	IIdraulico Hydraulic
Forza frenante Clamping torque	3000 Nm
Motore Servo motor	3000 Max.g/min
Minimo incremento Minimum increment	0.002
Velocità di rotazione Rotation speed	33.3 Grr/min
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	1/60
Rapporti vite/motore Speed reduction ratio (screw/motor)	1/180
Precisione Indexing accuracy	± 10 Sec.
Repetibilità Repeatability	4 Sec.
Max. carico di lavoro sul divisore Max. allowable work weight on the dividing head	Kg.650
Max. carico di spinta applicabile sul divisore Max. allowable tool load on the dividing head	N.25000
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	FxL Nm 1000
Coppia in lavoro Driving torque	FxL Nm 2200
Kg	110
Cod.	8.DPG2500

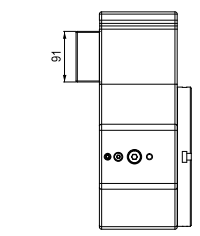
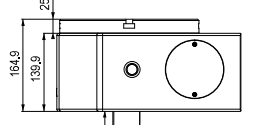
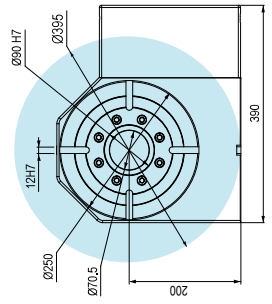
**PROGRAMMAZIONE TOUCH SCREEN
FAZIONALE INTUITIVA O TRAMITE COLLEGAMENTO
DIRETTO AL CNC**

**EASY AND INTUITIVE TOUCH SCREEN
PROGRAMMING OR THROUGH DIRECT
CONNECTION TO THE CNC**



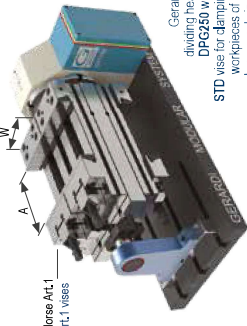
- Installazione semplice (alimentazione 220V)
- Corona in bronzo speciale
- Vite senza file in acciaio temprato e rettificato
- Vite e corona in bagno di olio
- Cuscinetti a vite preassemblati
- Recupero gioco con avvicinamento assiale
- Completa tenuta stagna ai liquidi con possibilità di pressurizzazione
- Possibilità di montare motori di tutte le marche
- Dimensioni esterne contenute
- Finestra di controlli liquidi e condensata
- Lavorazione in posizionamento a 360°
- Easy installation (220V)
- Special bronze crown
- Simple latstock
- Bath Lubrication Screw and Crown
- Over-dimensioned crossed-roller front bearing
- Play recover with axial approach
- Watertight seal with possibility of pressurization
- Possibility to mount motors of all brands
- Reduced external dimensions
- Condensation and liquid control window
- 360° work positioning

DPG 250



Tipo (grandezza) / Type (size) Montaggio / Mounting

	1	2	3	4
	Double	Double	Double	Double
Apertura massima / Maximum spread	A 100	150	200	300
Divisore Gerardi PG250 con morse STD per il serraggio di particolari di tutte le forme e dimensioni.	W 96	121	146	200
	B 28	38	48	58
	C 35	40	50	58
	D 270	345	420	455
	G 75	95	125	145
	Kg 7.3	13.2	26.2	29.7
	43	48.1	53.2	



Art. 99A

Supporto
Support

Cod. 7.98.A1000

Art. 99B

Ferri di centraggio completo di sistema di allineamento
Horizontal centering pin with alignment system

Cod. 1.98.B1000

Art. 99H

Distanziale per supporto
Spacer support

Cod. 1.98.H1000

Art. 62K

Piatta di interfaccia per cubo STD completa di sistema di allineamento
Connecting plate with alignment system for STD

Cod. 1.62.KDPGE25

Art. 99T

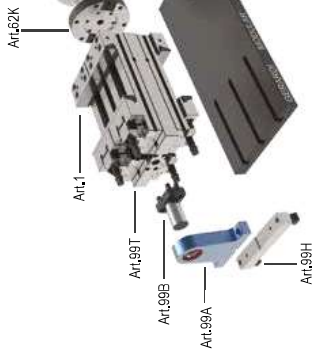
Sovratavola per divisore
Head-plate for dividing head

Cod. 1.99.T1000 1.99.T2000 1.99.T3000 1.99.T3200 1.99.T4000 1.99.T4300 1.99.T4400 1.99.T4500

Art. 99S

Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	Kg	Cod.	€
600	400	50	94	7.99.S060S	
750	400	50	117	7.99.S075S	
900	400	50	141	7.99.S090S	
1100	400	50	172	7.99.S110S	

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm

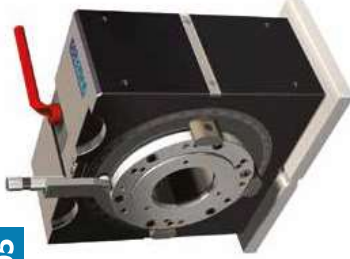


Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

DIVISORE MECCANICO DIVIGER 205 MECHANICAL DIVIDING HEAD DIVIGER 205

Divisore automatico
Automatic dividing head

DIVIGER 205



Dati tecnici

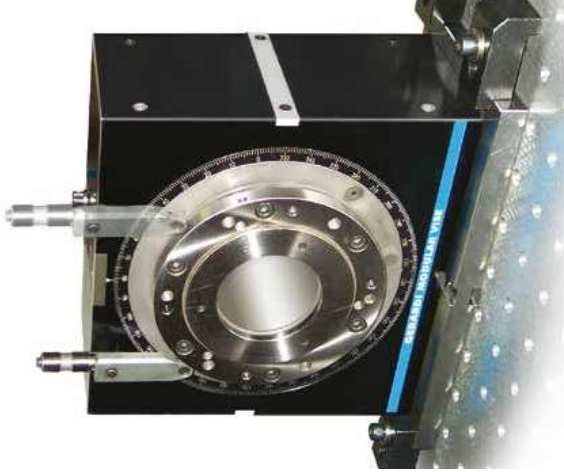
Technical Data

Diametro del divisore Dividing head diameter	220 mm
Diametro del foro passante Clearance hole diameter	85 mm
Altezza centrale Center height	200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width	-
Sistema di bloccaggio Clamping system	Mecanico Mechanical
Minimo incremento Minimum increment	1°
Precisione Indexing accuracy	±10 Sec.
Coppia in lavoro Driving torque	3000 Nm
Kg	93
Cod.	7.66.73000

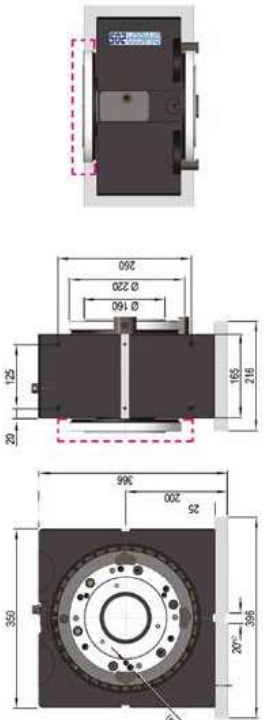
DIVISORE MECCANICO, SENZA CAVI O IDRAULICA, PERMACCHINE A CNC

MECHANICAL DIVIDING HEAD, WITHOUT ELECTRICAL CABLES OR HYDRAULIC, FOR CNC MILLING MACHINE

- Maggiore efficienza nella lavorazione su più lati
- Completamente autonomo dalla macchina
- Elevato momento torcente
- Divisione manuale o automatica tramite mandrino macchina
- 360 posizioni
- Serraggio simultaneo di due particolari grazie alla coppia flangia
- Lavorazione su 5 facce senza contropunta
- Lavorazione a barra grazie al mandrino cavo
- Utilizzabile orizzontalmente o verticalmente
- Cambio tramite serraggio a cuneo
- Cost-effective on multiple-sides machining
- Machine independent
- High holding torque
- Dividing manually or automatically using the machine spindle
- 360° x 1° division
- Simultaneous clamping of 2 workpieces thanks to the dual flange
- 5 faces machining without counter-holder
- Bar machining due to hollow spindle
- To be used horizontally or vertically
- Quick change through wedge clamping

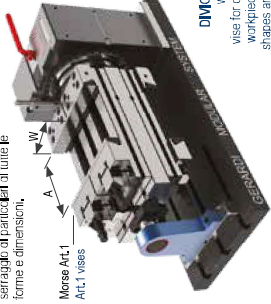


DIVIGER 205



Tipo (grandezza) / Type (size)

		1		2		3		4	
		Double		Double		Double		Double	
Apertura massima / Maximum spread		A	100	150	200	300	400	500	
DIVIGER 205 con morse STD per i serraggi di particolari di tutte le forme e dimensioni.		W	96	121	146	171			
Morse Art.1		B	28	38	48	58			
		C	35	40	50	55	65	75	
		D	270	345	420	520	455	555	145
		G	75	95	125				
Cod.		1,01.V20500	1,01.V20510	1,01.V20520	1,01.V20530	1,01.V20540	1,01.V20550	1,01.V20560	1,01.V20570



DIVIGER 205
with STD
vise for clamping
workpieces of all
shapes and sizes.

Nel caso si disponga di un proprio divisore, il prezzo dell'attrezzatura potrebbe subire variazioni in caso you already have a diviger, the price may be revised

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES I

Art. 99A
Supporto
Support

Cod. 7.98.A1000

Art. 99B
Perno di centraggio completo di sistema d'allineamento
Horizontal centering pin with alignment system

Cod. 1.98.B1000

Art. 99H
Distanziale per supporto
Spacer support

Cod. 1.98.H1000

Art. 62K
DIVIGER 205
Piastra di interfaccia per cubo STD completa di sistema d'allineamento
Connecting plate with alignment system STD

Cod. 1.62.KDPE25

Art. 99T
Sovratavola per divisore
Head-plate for dividing head

Cod. 1.99.T1000 1.99.T2000 1.99.T3000 1.99.T3200 1.99.T3300 1.99.T4000 1.99.T4200 1.99.T4300 1.99.T4400 1.99.T4500

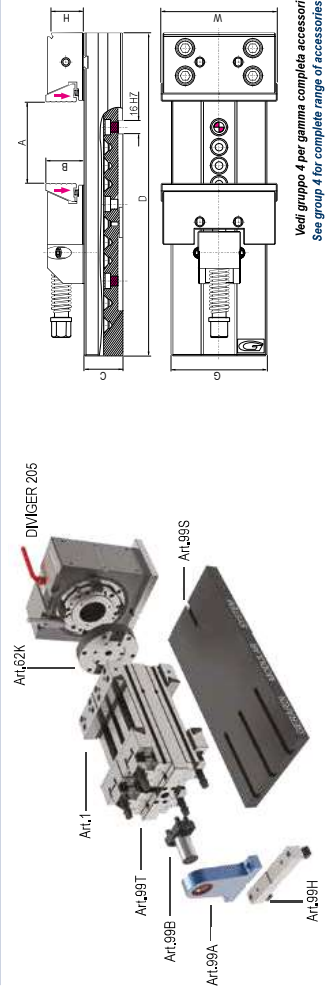
Art. 99S
Piastra base con cave
Piani rettificati
Base plate with slit
Faces ground

Dimensioni B mm
Dimension B mm

A	C	Kg	Cod.	€
400	50	94	7.99.S060S	
400	50	117	7.99.S075S	
400	50	141	7.99.S090S	
400	50	172	7.99.S110S	

Cave o fori calibrati su richiesta
Slot or calibrated holes on request

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

PREDISPOSIZIONE e MONTAGGIO MORSE su CUBI LAVORATI

TOMBSTONES SET-UP and VICES MOUNTING on MACHINED TOMBSTONES

Cubo lavorato Art.53C Machined cube Art. 53C Cod. 6,53.C00171 Dim. A=350 / B=500 / H=700	Tipo di morse Vise type Art.1 Tipo 4x300	Predisposizione e montaggio* Set-up & Mounting* Per morse / each vise	   <p>Art.296</p> <p>Art.433</p>
n°morse Vises n°		4	Importo per lavorazioni necessarie per predisporre ogni faccia del cubo e montaggio più allineamento di ogni morse. Amount needed for the set-up of each side and mounting alignment of each vise on it.

* Predisposizione 4 facce, montaggio ed allineamento morse incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.
 4 Faces set-up, vices mounting including screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.

Certificato di collaudo
 Certificate test

MONTAGGIO MORSE in VERTICALE su SUPPORTO CENTRALE

VISE VERTICAL MOUNTING on CENTRAL SUPPORT

Art.450 + Art 828A Art.450 Cod. 1.45.03520 Dim. A=125 / H=520 Art.828A Cod. 1.82.8A-300 Dim. B=400 / C=38	Tipo di morse Vise type Art.1 Tipo 3x300	Montaggio e allineamento* Mounting & alignment* Per morse / each vise	  <p>Art.450</p> <p>Art.828A</p>
n°morse Vises n°		4	Certificato di collaudo Certificate test

* Montaggio e allineamento 4 morse incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.
 4 vices mounting and alignment includes screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.

CONTROLLO ALLINEAMENTO TRA CAVA TRASVERSALE E GANASCIA FISSA

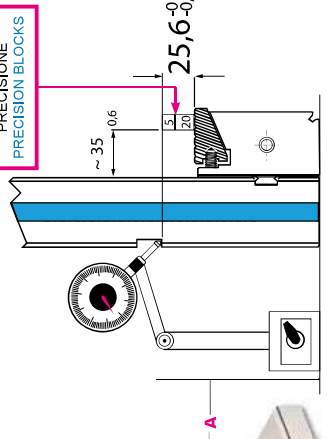
ALIGNMENT BETWEEN THE CROSS KEYWAY AND THE FIXED JAW PLATE

Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions

BLOCCHETTI DI PRECISIONE / PRECISION BLOCKS

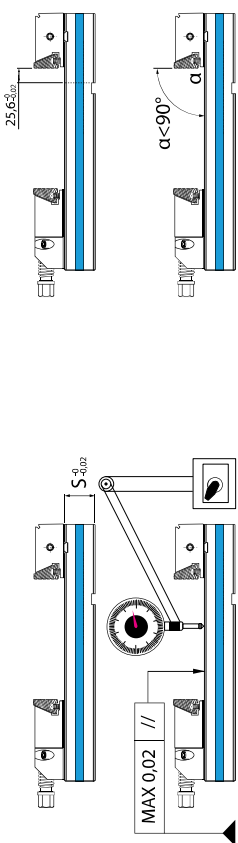


Posizionare la morse verticalmente assicurandosi che sia perfettamente parallela al piano di appoggio **A** nei due sensi. Successivamente, con un comparatore centesimale, controllare il parallelismo del piano cava e della ganascia fissa.

Set the vise vertically ensuring that it is perfectly at parallel to the table **A** in both sides. Then with an indicator check the parallelism of the keyway and its alignment with the fixed jaw plate.

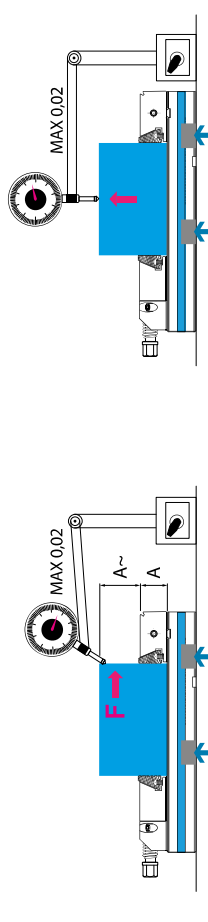
TOLLERANZE GEOMETRICHE

GEOMETRIC ACCURACIES



TOLLERANZE DINAMICHE

DYNAMIC ACCURACIES



Morsa ancorata con 2 coppie di staffe Art.296 / Vise clamped with n. 2 pairs of Art.296

Valori di flessione nel punto "A" in relazione alle forze di serraggio **PER MORSE TIPO 3**
 Deflection values at "A" in relation to clamping powers **FOR TYPE 3 VISES**

1 kgf · m = 9.806 Nm

Kn	max
60	0,1
50	0,07
40	0,05
30	0,03
20	0,02
10	0,01
5	0,004
2	0,002

Il sistema consigliato per l'ancoraggio della morse sulla tavola macchina è tramite **STAFFE Art.296**. (Fig.1)
 E' possibile ancorare la morse tramite viti centrali; ma in questo caso la quota X potrebbe flettersi e compromettere lo scorrimento della ganascia mobile. (Fig.2)

Nella tabella seguente sono riportati i valori di coppia massima applicabile mediante chiave dinamometrica

We recommend to fix the vices to the machine table using clamps Art. 296. (Fig. 1) The vise can be also fixed by means of central screws, but, this way, the X quota may suffer a bending and compromise the sliding of the movable jaws. (Fig. 2)

In the following table you can find the maximum torque values applicable through torque wrench.

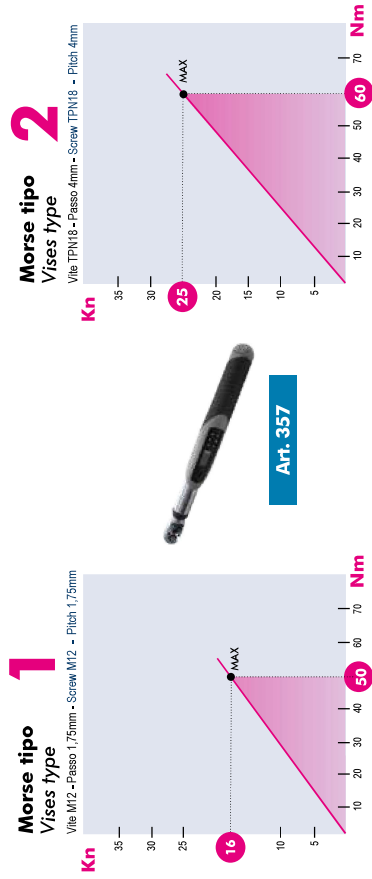
Art. 296	Art. 296	Art. 296	Art. 296	Art. 296	Art. 296
Ø	M3	M4	M5	M6	M8
Ø	M10	M12	M16	M20	M25
Ø	M30	M36	M45	M55	M70
Ø	M90	M110	M140	M180	M230
Ø	M280	M360	M450	M560	M710
Ø	M900	M1100	M1400	M1800	M2300
Art. 296	Art. 296	Art. 296	Art. 296	Art. 296	Art. 296
Ø	M3	M4	M5	M6	M8
Ø	M10	M12	M16	M20	M25
Ø	M30	M36	M45	M55	M70
Ø	M90	M110	M140	M180	M230
Ø	M280	M360	M450	M560	M710
Ø	M900	M1100	M1400	M1800	M2300

Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

Standard / StandardFLEX

Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dynamometrica

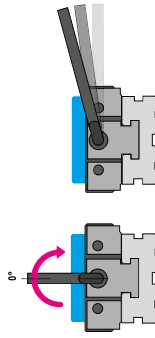
Mechanical clamping diagrams with torque wrench

Art. 1 / 1A / 700


Gruppi di serraggio meccanici (Art. 258 e similari) / Mechanical clamping devices (Art. 258 and similar)
 I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 6), in funzione del momento applicato.
 The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 6) depending on the torque



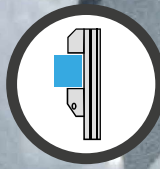
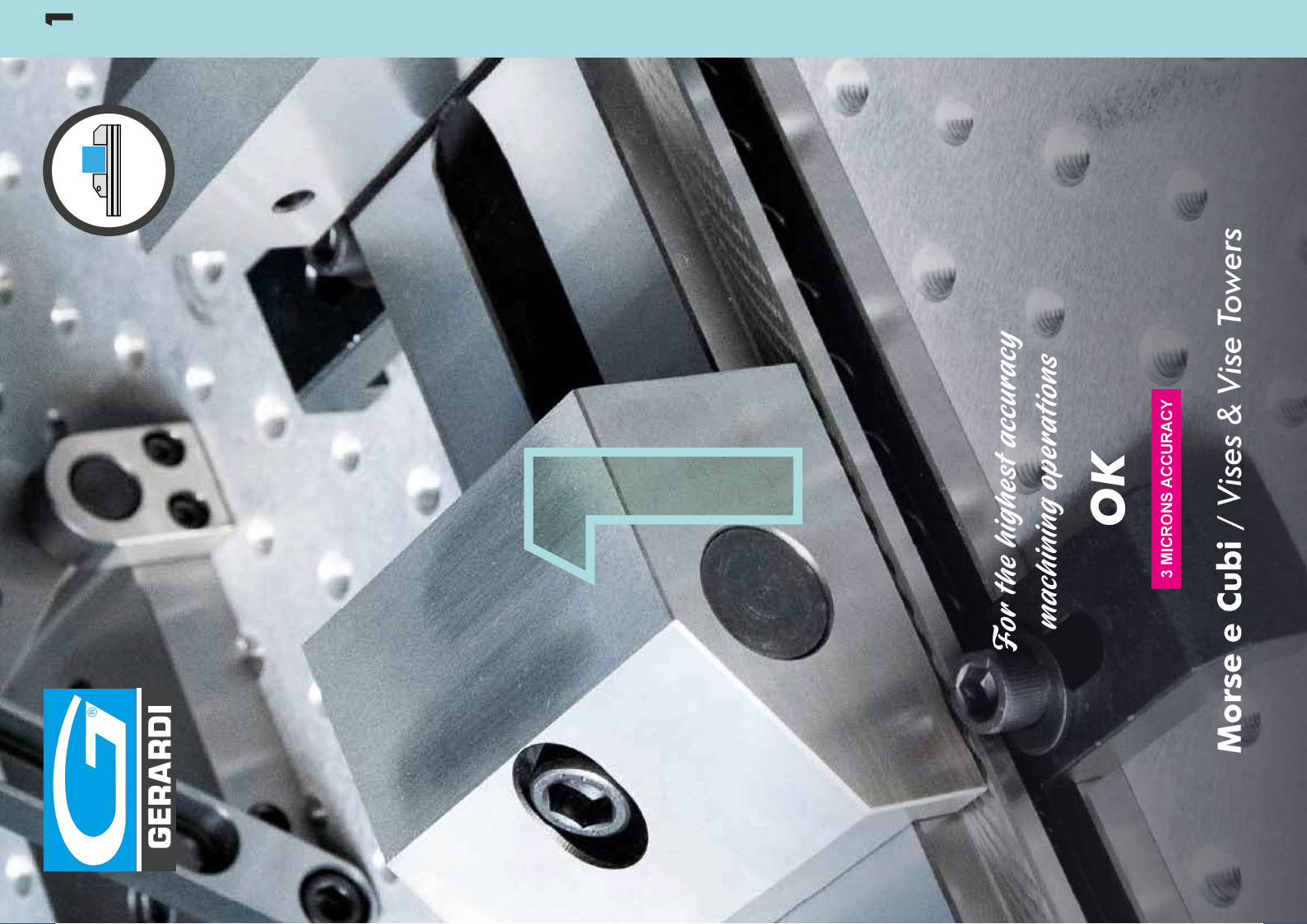
Serrare il pezzo agendo sulla vite di spinta con la chiave in dotazione senza utilizzare tubi o martelli.
 Attention: nel serraggio basata 1/4 di giro della chiave dal momento in cui la ganascia tocca il particolare.
 Clamp the workpiece turning clockwise the main spindle through the box wrench without using tubes or hammers. Attention: for the right clamping operation 1/4 of a turn of the box wrench is enough



Type (Size)	1	2	3	4	5	6
Kn	12	26	36	46	50	50

Valori indicativi Kn raggiunte a 90°
 Kn indicative values at 90°

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo sfregamento, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a $\pm 10\%$. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
 Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within $\pm 10\%$ range. For optimum operation do not exceed chart values.



*For the highest accuracy
 machining operations*

OK

3 MICRONS ACCURACY

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

Morse / Vises

OK series

Morse di precisione per rettificata!
Highest accuracy vises for grinding operations!

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ SUPERFICI RETTIFICATE, TEMPRATE E LAPPATE
- ✓ ORTOGONALITÀ E PARALLELISMO 0,003mm / 100mm
- ✓ IDEALI PER OPERAZIONI DI CONTROLLO, RETTIFICA, ELETTROEROSIONE E FRESATURA

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

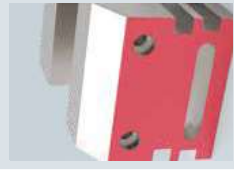
- ✓ ALL CASE HARDENED AND HARDENED HRC 60 STEEL
- ✓ SQUARENESS AND PARALLELISM: 0.003mm / 100mm
- ✓ IDEAL FOR GRINDING E D M MACHINE AND FOR MILLING OPERATIONS ALSO FOR CHECKING AND CONTROL

Rigidità e Sicurezza

Rigidity and Safety

La ganascia fissa e la base delle morse OK sono integrati e costruiti in corpo unico per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione durante le lavorazioni.

The fixed jaw and the base of the OK vise are built in one solid piece in order to guarantee higher rigidity & no bendings during the machinings.



Guide esterne

External Guides

A differenza della guida centrale che consente un'importante utilizzazione della ganascia, la guida esterna garantisce uno scorrimento più lineare e preciso, garantendo così il parallelismo dei piani della ganascia fissa e mobile.

Differently from the central guide that allows a significant use of the fixed guide jaws, the external guide grants a linear and accurate sliding, thus ensuring the parallelism of the fixed and movable jaws surfaces.



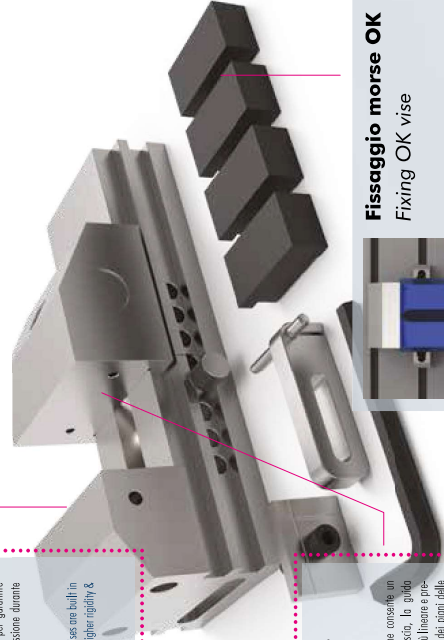
Precisione / Accuracy
±0,005mm



Durezza / Hardened
HRC 60



Per le esigenze più impegnative nelle lavorazioni con ristrette tolleranze
For the highest accuracy machining operations



Fissaggio morse OK

Fixing OK vise

La morse viene bloccata sulla tavola macchina grazie a due coppie di staffe di fissaggio complete di vite e tassello a "T".

The OK vise is clamped on the machine table by two pair of vise holding clamps complete of screw and "T" nut.

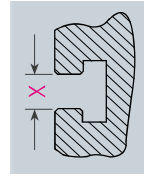


Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

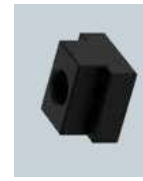
OK Series

Coppia staffe di fissaggio Art.666O, complete di vite e dado a "T"
Pair of vise holding clamps Art.666O complete of screw and "T" nuts

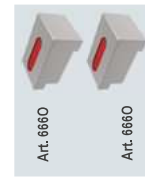
Esempio d'ordine per morse tipo 3 su macchina con cava a T da 18mm: Art.666O.T.3.X=18mm*
Oppure con codice: Z.66.6O.300*
 Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.666O.T.3.X=18mm*
 Also with code: Z.66.6O.300*



Cava a T
T Slot
 Specificare sempre la cosa della vostra macchina
 Always specify the machine T-slot dimension



Art.287 (Pag.4.34)*
Dadi a T - T Nuts
 Per fissaggio morse alle cava a T della macchina
 For vise clamping on the machine T-slots



Art.666O
 Consigliare 2 coppie di staffe Art.666O per ogni morse
 Suggested 2 pairs of holding clamps Art.666O for each vise

* Dadi a T (Art.287) e viti TCEI a richiesta - T Nuts (Art.287) & HS screws on request

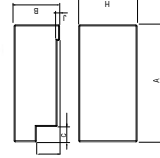
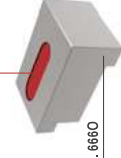
Tipo (grandezza) morse

Vise type (size)

Art. 666O
Coppia di staffe
Holding clamps pair

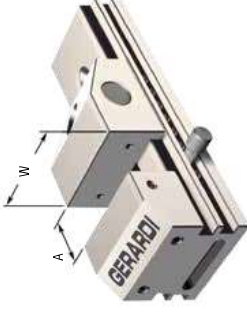
Staffe completamente lavorabile
Completely machineable clamp

	0	1	2	3	4 - 5 - 6	7	8
		T1	T2	T3	T4	T7	T8
A	36	50	60,5	60,5	65	65	80
B	8,5	15,4	19,6	23,4	27,5	37	35
C	3	5	6	8	9,5	10	12
H	14	25	30	30	30	30	40
J	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1	1
T	3	8	10	12	14	24	18
Coef.	7.66.6O.0000	7.66.6O.100	7.66.6O.200	7.66.6O.300	7.66.6O.400	7.66.6O.700	7.66.6O.800



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN									
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	
	16 kN	16 kN	18 kN	18 kN	18 kN	18 kN	18 kN	18 kN	20 kN	
Apertura massima / Maximum spread	A	27	80	100	120	160	180	200	260	200
	W	30	60	75	100	125	125	125	125	160
Morsa serie OK in acciaio / Series OK vises in steel	B	15	28	40	45	50	50	50	50	63
	C	15	28	35	42	50	50	50	50	63
	D	75	175	220	260	330	350	370	430	410
	E	15	40	50	55	65	65	65	65	80
	F	33	55	50	85	105	105	105	110	130
	kg	0,28	2,820	5,820	10,740	19,450	20,080	20,720	26,720	38
	Coef.	3,66,60000	3,66,61000	3,66,62000	3,66,63000	3,66,64000	3,66,65000	3,66,66000	3,66,67000	3,66,68000

Art. 666



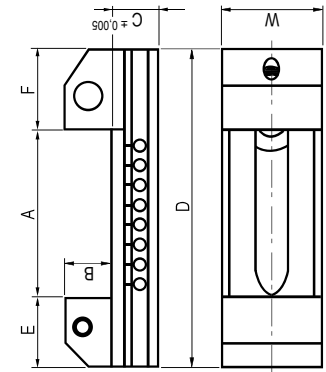
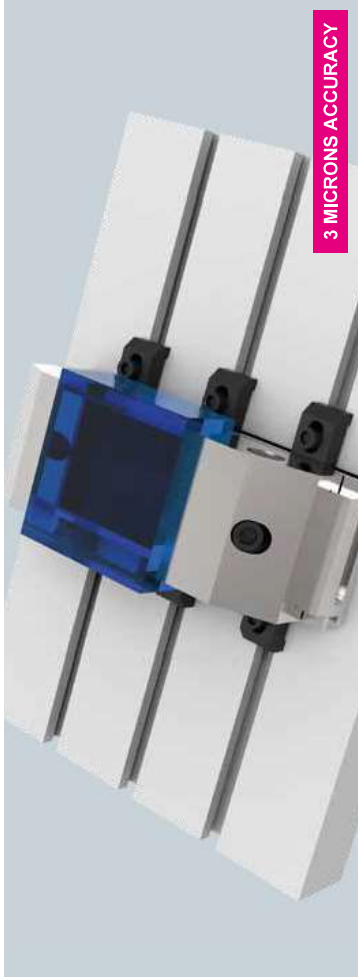
Art. 666S

Morsa serie OK in acciaio INOX Tipo * X39 Cr13 per elettrolisi. Stesse caratteristiche dell'Art. 666
 Series OK vises in INOX steel Type * X39 Cr13 for E.D.M. machines. Same features and dimension of the Art. 666

* Acciaio temprato a basso contenuto di ferro (Max resistenza alla corrosione dopo tempra e retifica)
 Low carbon hardened steel (max resistance against corrosion after hardening process and grinding operations)

Coef.	3,66,69000	3,66,69500	3,66,69500	3,66,69500	3,66,69500	3,66,69500	3,66,69500	3,66,69500	3,66,69500
-------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

3 MICRONS ACCURACY



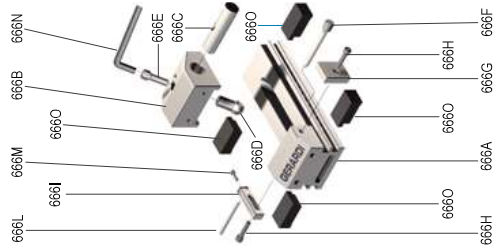
- Opzione standard:
- 4 staffe di fissaggio Art. 666D
 - 1 innesto laterale fisso Art. 666E (NON INCLUSA con morsa Tipo 0) ■ 1 innesto laterale mobile Art. 666F
- Art. 666 / Art. 666S
 Art. 666C
 Art. 666I
 Art. 666G
- Standard equipment:
 ■ 4 clamping jaws Art. 666D
 ■ 1 fixed work stop Art. 666E (NOT INCLUDED with type 0 vise) ■ 1 movable work stop Art. 666F

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN									
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	
	16 kN	16 kN	16 kN	16 kN	18 kN	18 kN	18 kN	18 kN	20 kN	
Art. 666A	Coef.	7,66,6A000	7,66,6A100	7,66,6A200	7,66,6A300	7,66,6A400	7,66,6A500	7,66,6A600	7,66,6A700	7,66,6A800
Art. 666B	Coef.	7,66,6B000	7,66,6B100	7,66,6B200	7,66,6B300	7,66,6B400	7,66,6B500	7,66,6B600	7,66,6B700	7,66,6B800
Art. 666C	Coef.	7,66,6C000	7,66,6C100	7,66,6C200	7,66,6C300	7,66,6C400	7,66,6C500	7,66,6C600	7,66,6C700	7,66,6C800
Art. 666D	Coef.	7,66,6D000	7,66,6D100	7,66,6D200	7,66,6D300	7,66,6D400	7,66,6D500	7,66,6D600	7,66,6D700	7,66,6D800
Art. 666E	Coef.	7,66,6E000	7,66,6E100	7,66,6E200	7,66,6E300	7,66,6E400	7,66,6E500	7,66,6E600	7,66,6E700	7,66,6E800
Art. 666F	Coef.	7,66,6F000	7,66,6F100	7,66,6F200	7,66,6F300	7,66,6F400	7,66,6F500	7,66,6F600	7,66,6F700	7,66,6F800
Art. 666G	Coef.	7,66,6G000	7,66,6G100	7,66,6G200	7,66,6G300	7,66,6G400	7,66,6G500	7,66,6G600	7,66,6G700	7,66,6G800
Art. 666H	Coef.	7,66,6H000	7,66,6H100	7,66,6H200	7,66,6H300	7,66,6H400	7,66,6H500	7,66,6H600	7,66,6H700	7,66,6H800
Art. 666I	Coef.	7,66,6I000	7,66,6I100	7,66,6I200	7,66,6I300	7,66,6I400	7,66,6I500	7,66,6I600	7,66,6I700	7,66,6I800
Art. 666L	Coef.	7,66,6L000	7,66,6L100	7,66,6L200	7,66,6L300	7,66,6L400	7,66,6L500	7,66,6L600	7,66,6L700	7,66,6L800
Art. 666M	Coef.	7,66,6M000	7,66,6M100	7,66,6M200	7,66,6M300	7,66,6M400	7,66,6M500	7,66,6M600	7,66,6M700	7,66,6M800
Art. 666N	Coef.	7,66,6N000	7,66,6N100	7,66,6N200	7,66,6N300	7,66,6N400	7,66,6N500	7,66,6N600	7,66,6N700	7,66,6N800
Art. 666O	Coef.	7,66,6O000	7,66,6O100	7,66,6O200	7,66,6O300	7,66,6O400	7,66,6O500	7,66,6O600	7,66,6O700	7,66,6O800

Art. 666

Parti di ricambio per Art. 666 / Spare parts for Art. 666



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN								
	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	16 kN	16 kN	16 kN	16 kN	18 kN	18 kN	18 kN	18 kN	20 kN

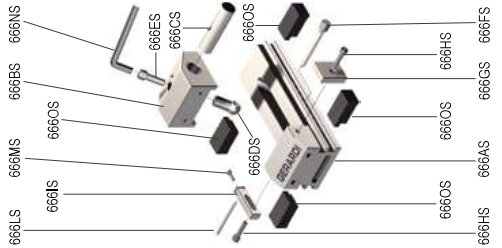
Art. 666S

Parti di ricambio in acciaio inox per Art. 666S / Spare parts in stainless steel for Art. 666S

Coef.	7,66,6AS00	7,66,6AS10	7,66,6AS20	7,66,6AS30	7,66,6AS40	7,66,6AS50	7,66,6AS60	7,66,6AS70	7,66,6AS80
Coef.	7,66,6BS00	7,66,6BS10	7,66,6BS20	7,66,6BS30	7,66,6BS40	7,66,6BS50	7,66,6BS60	7,66,6BS70	7,66,6BS80
Coef.	7,66,6CS00	7,66,6CS10	7,66,6CS20	7,66,6CS30	7,66,6CS40	7,66,6CS50	7,66,6CS60	7,66,6CS70	7,66,6CS80
Coef.	7,66,6DS00	7,66,6DS10	7,66,6DS20	7,66,6DS30	7,66,6DS40	7,66,6DS50	7,66,6DS60	7,66,6DS70	7,66,6DS80
Coef.	7,66,6ES00	7,66,6ES10	7,66,6ES20	7,66,6ES30	7,66,6ES40	7,66,6ES50	7,66,6ES60	7,66,6ES70	7,66,6ES80
Coef.	7,66,6FS00	7,66,6FS10	7,66,6FS20	7,66,6FS30	7,66,6FS40	7,66,6FS50	7,66,6FS60	7,66,6FS70	7,66,6FS80
Coef.	7,66,6GS00	7,66,6GS10	7,66,6GS20	7,66,6GS30	7,66,6GS40	7,66,6GS50	7,66,6GS60	7,66,6GS70	7,66,6GS80
Coef.	7,66,6HS00	7,66,6HS10	7,66,6HS20	7,66,6HS30	7,66,6HS40	7,66,6HS50	7,66,6HS60	7,66,6HS70	7,66,6HS80
Coef.	7,66,6IS00	7,66,6IS10	7,66,6IS20	7,66,6IS30	7,66,6IS40	7,66,6IS50	7,66,6IS60	7,66,6IS70	7,66,6IS80
Coef.	7,66,6LS00	7,66,6LS10	7,66,6LS20	7,66,6LS30	7,66,6LS40	7,66,6LS50	7,66,6LS60	7,66,6LS70	7,66,6LS80
Coef.	7,66,6MS00	7,66,6MS10	7,66,6MS20	7,66,6MS30	7,66,6MS40	7,66,6MS50	7,66,6MS60	7,66,6MS70	7,66,6MS80
Coef.	7,66,6NS00	7,66,6NS10	7,66,6NS20	7,66,6NS30	7,66,6NS40	7,66,6NS50	7,66,6NS60	7,66,6NS70	7,66,6NS80
Coef.	7,66,6OS00	7,66,6OS10	7,66,6OS20	7,66,6OS30	7,66,6OS40	7,66,6OS50	7,66,6OS60	7,66,6OS70	7,66,6OS80

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Art. 666S



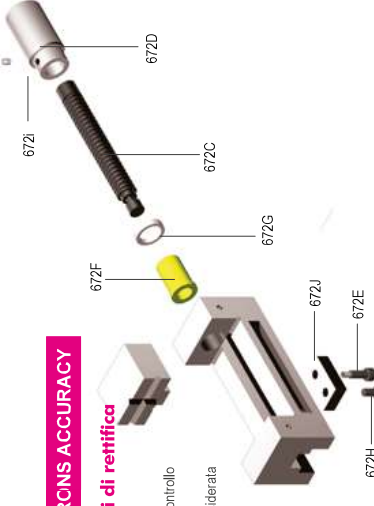
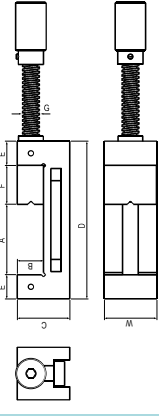
MORSE per RETTIFICA GRINDING VISES

Una morsa estremamente precisa, adatta a lavorazioni di rettifica
High precision vise ideal for grinding operations

- Particolarmente adatta per lavori di alta precisione su rettificatrici e apparecchiature di controllo
- Costituita completamente in acciai temprati a durezza 59/60 HRC
- Perfettamente rettificata su tutti i suoi piani onde per ottenere i 90° in ogni posizione desiderata
- La ganaschia mobile ha due V ortogonali per bloccare pezzi cilindrici
- Tolleranze millesimali: ± 0.003 mm.

- Ideal for high-precision grinding machines or for inspection work
- Entirely made of non-deformable alloy steel hardened to 59/60 HRC
- Perfectly ground surfaces in order to reach 90° in any position
- The movable jaw has two prismatic surfaces in order to clamp round workpieces
- Accuracy: ± 0.003 mm

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1	2	3	4	5	6	7	
Apertura massima / Maximum spread		A	67	87	102	102	127	160	170
Art. 672		W	50	63	73	80	100	125	150
Morsa serie OK in acciaio Series OK vises in steel		B	25	31	35	40	45	50	50
		C	50	63	70	80	90	100	100
		D	150	185	205	215	255	315	350
		E	23	28	28	33	38	38	40
		F	37	42	47	47	52	79	100
		H	215	250	280	300	330	364	399
		kg	2,7	3,7	5,3	6,5	11,1	18,5	21
Cod.			1,67,21000	1,67,22000	1,67,23000	1,67,24000	1,67,25000	1,67,26000	1,67,27000

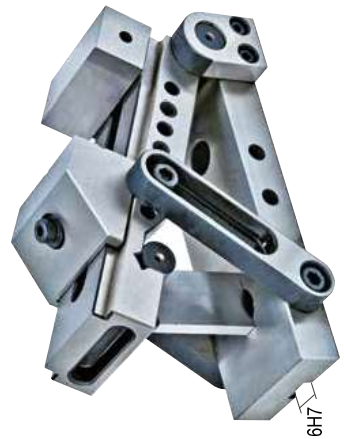


3 MICRONS ACCURACY

MORSE - Serie OK LE PRIME MORSE MODULARI

Art. 667

- Superfici rettificata, temperate e lappate
- Ortogonalità e parallelismo: 0.003 mm / 100 mm
- Ideali per operazioni di controllo, rettifica, elettroerosione e fresatura
- All case hardened and hardened HRC 60 steel
- Squareness and parallelism: 0.003 mm / 100 mm
- Ideal for grinding E.D.M. machine and for milling operations also for checking and control



Dotazione standard: 2 chiavi di servizio Art. 376
Standard equipment: 2 wrenches Art. 376

Art. 668

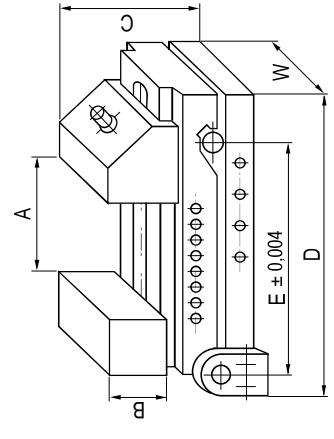
- Morsa di precisione in acciaio inox
Stainless steel precision vises
- Costituita in acciaio inox. Durezza HRC50-55
- Parallelismo e ortogonalità 0.005-0.008. Alta resistenza alla corrosione.
- Ideali per operazioni di controllo e elettroerosione
- Made of high quality stainless steel. Hardness HRC50-55
- Parallelism and squareness of 0.005-0.008 mm. High corrosion-resistance.
- Best for measurement, inspection, EDM and wire-cutting machining.



Dotazione standard: 1 chiave di servizio Art. 376
Standard equipment: 1 wrench Art. 376

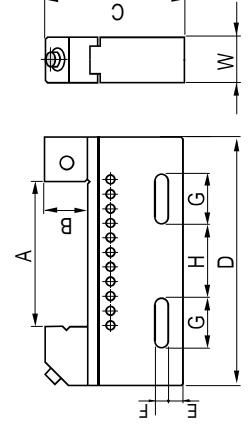
VISES - OK Series THE FIRST MODULAR VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1	2	3	
Apertura massima / Maximum spread		A	100	120	160
Art. 667		W	75	100	125
Morsa di precisione con barraseno (0 - 90°) Precision sine vises (0 - 90°)		B	32	45	50
		C	95	116	139
		D	214	244	303,5
		E	150	200	240
		kg	9	15	26
Cod.			1,66,71000	1,66,72000	1,66,73000



Art. 668

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1	2	3	
Apertura massima / Maximum spread		A	100	150	214
Art. 668		W	32	32	36
Morsa di precisione in acciaio inox Stainless steel precision vises		B	30	35	40
		C	95	100	110
		D	170	226	300
		E	11	11	13,5
		F	9	9	9
		G	34	34	34
		H	50	70	70
		kg	4	5	6
Cod.			1,66,81000	1,66,82000	1,66,83000



Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

OK Series

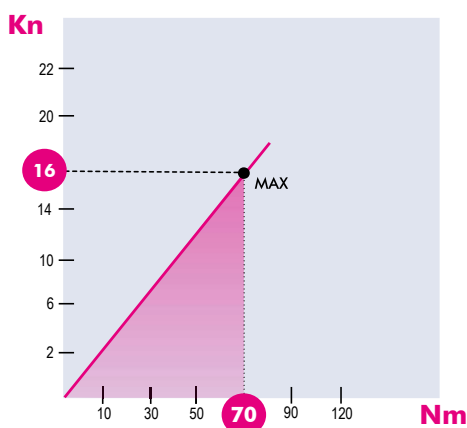
Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica

Mechanical clamping diagrams with torque wrench

Art. 666 / 666S

Morse tipo
Vises type

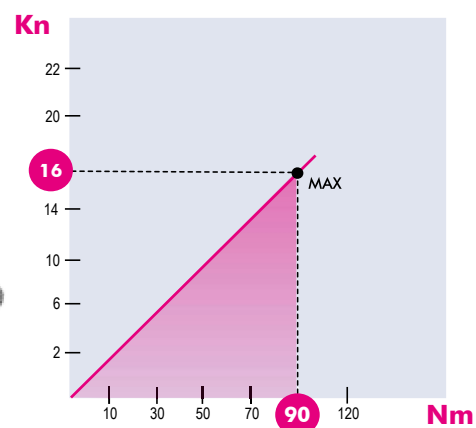
2



Art. 357

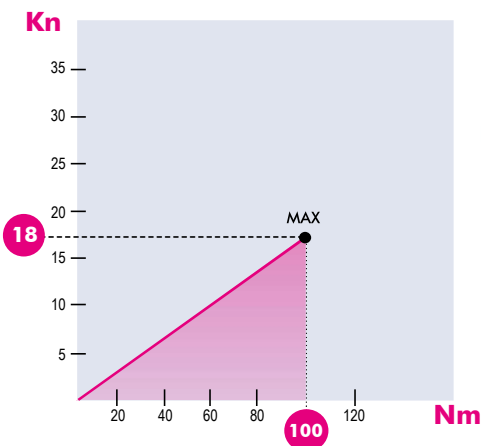
Morse tipo
Vises type

3



Morse tipo
Vises type

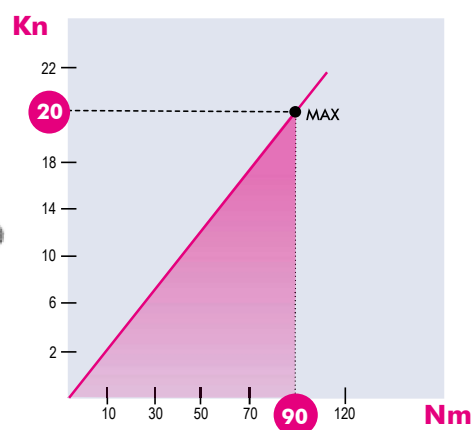
4-5-6-7



Art. 357

Morse tipo
Vises type

8



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a $\pm 10\%$. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico
 Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a $\pm 10\%$ range. For optimum operation do not exceed chart values.